

CRANE

Ansprechpartner:

Molly Dugan
+1 513-532-5354
mdugan@cranecpe.com

Aneta Stephens
+ 1 647-282-4767
astephens@cranecpe.com

**Crane feiert 160 Jahre Innovation während der Valve World Americas
Ausstellung**

HOUSTON (6. Juli 2015) – Erinnerung an ein Erbe von Führung und Innovation - Crane ChemPharma & Energy ist stolz darauf, das 160-jährige Jubiläum von Crane Co. während der Valve World Americas Ausstellung vom 15.-16. Juli zu feiern.

Seit der Gründung im Jahre 1855 ist Crane ein Symbol für einen herausragenden Hersteller, der zusammen mit der globalen industriellen Revolution expandiert und das industrielle Wachstum weltweit mit gestaltet. Crane ChemPharma & Energy, die Verschmelzung der vormaligen Geschäftseinheiten Crane ChemPharma Flow Solutions und Crane Energy Flow Solutions, ist stolz darauf, ein Teil der berühmten Firmengeschichte zu sein, die Lösungen im Umgang mit herausfordernden Medien liefert für die Anwendungen in der Industrie mit den höchsten Anforderungen.

“Von der Industriellen Revolution bis zur Moderne hat Crane die Herausforderungen des Marktes vorhergesehen und progressive Lösungen als Antwort entwickelt,” kommentierte Aneta Stephens, Global Director of Marketing Communications für Crane ChemPharma & Energy. “Unser 160-jähriges Jubiläum feiert Cranes Kultur von Innovation und unerschütterliches Engagement für unsere Kunden.”

Mehr als ein Jahrhundert an Erfindergeist versetzte Crane in die Lage, national, international und darüber hinaus zu expandieren durch Bereitstellung von Lösungen für Märkte so weit entfernt wie der Mond, bsw. mit Pumpen, die in den Gemini und Apollo Raumfahrtprogrammen Verwendung fanden. Gestützt auf eine 160-jährige Tradition von

exzellenter Leistung, fährt Cranes Evolution weiter fort, die Zukunft der industriellen Produktion mitzugestalten.

Über CRANE

Crane Co. ist ein diversifizierter internationaler Hersteller von hochentwickelten Industrieprodukten. Gegründet in 1855 bietet Crane Produkte und Lösungen für Kunden aus Luftfahrt-, Elektronik-, Kohlenwasserstoff verarbeitenden Industrie, Petrochemie, Chemie, Energieerzeugung, Automaten- und Zahlungssysteme sowie des Transportwesens und anderen Märkten. Das Unternehmen besteht aus vier Geschäftsbereichen: Aerospace & Electronics, Engineered Materials, Merchandising Systems und Fluid Handling. Crane hat rund 11.000 Mitarbeiter in Nordamerika, Südamerika, Europa, Asien und Australien. Crane Co. wird an der New Yorker Börse (NYSE: CR) gehandelt. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.craneco.com

Crane ChemPharma & Energy Crane ChemPharma & Energy (Teil der Crane Fluid Handling Gruppe) entwickelt und produziert eine Vielzahl von hochleistungsfähigen Produkten, einschließlich: Rückschlagklappen, metallische Kükenhähne, ausgekleidete Armaturen, Prozesskugelhähne, High-Performance-Absperrklappen, Faltenbalg-Absperrventile, Membranventile für aseptische und industrielle Anwendungen, Antriebe, Schaugläser, ausgekleidete Rohrleitungen, Fittings und Schläuche sowie Druckluft-Doppelmembran- und Schlauchpumpen. Die bewährten Marken (in alphabetischer Reihenfolge) ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA® und XOMOX® bieten Kunden komplette und innovative Lösungen für anspruchsvollste Anwendungen im Bereich toxischer oder ätzender Medien sowie für den Einsatz in hochreinen Anwendungen. Zu den Zielmärkten zählen die chemische Industrie, Biopharmazie, Pharmazie, Öl-, Gas- und Stromerzeugung sowie Raffinerien. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.cranecpe.com