

## Saunders<sup>®</sup> EX-Langzeitmembran ideal für Daueranwendungen in hohen Temperaturbereichen

[www.cranechempharma.com](http://www.cranechempharma.com)

### Die wesentlichen Merkmale der Saunders<sup>®</sup> EX-Langzeitmembran umfassen:

- 1 Hervorragendes Betriebsverhalten bei hohen Temperaturen und optimale Beständigkeit in Langzeit – Hochtemperaturanwendungen
- 2 Ideal für Dampfversorgungs- und Dampfverteilungssysteme, als Dampfbarriere, an Entnahmestellen und in Blockanwendungen
- 3 Verbessertes Abdichtungsverhalten gegen Atmosphäre und reduzierte Nachziehenanforderungen der Befestigungsschrauben speziell bei häufig wechselnden Wärmezyklen

Saunders<sup>®</sup> EX – Langzeitmembran ist zweilagig ausgeführt. Die mediumsberührte Lage besteht aus einem modifizierten vernetzten PTFE, die Stützmembran aus gewebeverstärkten Silikon mit gedämpften Rücksprungverhalten.

Die Silikon – Stützmembran bietet gegenüber einer EPDM - Stützmembran bei hohen Temperaturen eine wesentlich verbesserte Wärmebeständigkeit. EPDM – Elastomere nehmen schneller Schaden in Langzeit – Hochtemperaturanwendungen, wie sie üblicher Weise in Sterilisationsprozessen auftreten. Die entstehenden Schäden resultieren aus dem Verlust der Elastizität und der Formbeständigkeit gegenüber Druck. Die EPDM -



Stützmembran verliert damit die Fähigkeit, die Kräfte möglichst homogen auf die vernetzte PTFE – Membran zu übertragen.

Die EX Silikon – Stützmembran kann so bei hohen Temperaturen ohne Verlust dieser wichtigen physikalischen Eigenschaften weiter optimal funktionieren.

Die Saunders<sup>®</sup> EX – Langzeitmembran ist somit die ideale Besetzung in Anwendungen mit aussergewöhnlich hohen Temperaturen. Die EX - Membran wurde von uns in Dauerdampfanwendungen bei 175°C (347°F) getestet.

## EX-Konstruktionseigenschaften

### Modifiziertes vernetztes PTFE

- Optimalstes Verhältnis zwischen kristalliner und amorpher Mikrostruktur
- Verringerte Kriech- und Flieseigenschaften bei hohen Temperaturen Führen zu geringerer Deformierung
- Ideal für Dampfpanwendungen mit hohen Temperaturen

### Silikon – Stützmembran

- Dicumylperoxid, gehärtet
- Hervorragende Eigenschaften bei hohen Temperaturen
- Beste Beständigkeit gegen Druckverformungskräfte
- Gewebeverstärkungen erhöhen die Flexleistung

## Nennweiten

DN 008-100 (¼" - 4")

## Anwendungen

Die ideale Lösung für Anwendungen, die über lange Zeit hohen Temperaturen ausgesetzt sind.

Zum Beispiel bei der Sterilisierung:

- Dampfbarrieren
- Dampfversorgungs- und Dampfverteilungssysteme
- Dampfblockventile (Sterilkreuze)
- Prozessleitungen, die häufig längeren Sterilisationszeiten ausgesetzt werden

## Temperatur

Maximale Temperatur „Dauereinsatz“ 175°C (347°F)

Maximale Temperatur „Intermittierend“ 175°C (347°F)

Minimale Einsatztemperatur -20°C (-4°F)

## Markierung und Identifizierung

Das Markierungssystem umfasst Produktionsdatum, Härtingsdatum, Membranqualität, Größe und Saunders® ID für volle Rückverfolgbarkeit.

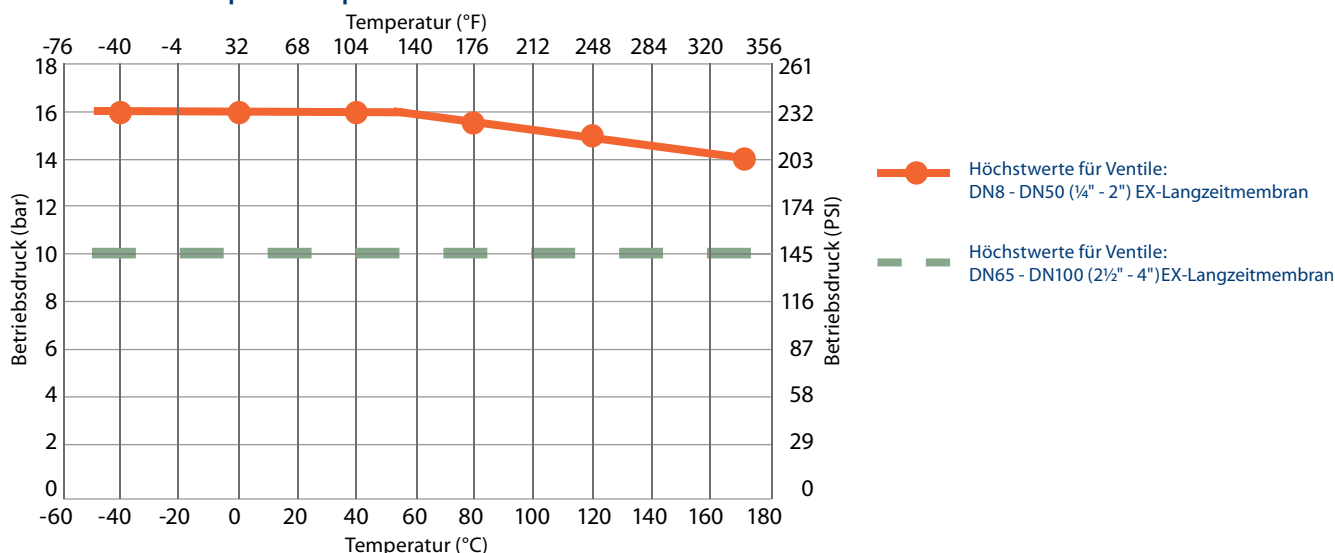
Die EX- Langzeitmembran hat einen Bajonettverschluss um kurze Montagezeiten zu gewährleisten und um entstehende Querkräfte zu eliminieren DN15-100 (1/2"-4") und Schraubenbefestigung DN8 (¼").

## Konformität

- FDA-konform nach 21 CFR Teil 177
- USP Class VI <87>, <88> (extern geprüft)
- ASME BPE Teil SG
- ADCF-zertifiziert (Animal Derived Component Free)
- Komplette auf das Los rückverfolgbar nach EN 10204 3.1

Nur Original-Ersatzteile von Saunders® verwenden, um beste Leistung, Zuverlässigkeit und Einhaltung der behördlichen Anforderungen sicherzustellen.

## Ventilkörpertemperatur/Druckverhältnisse



Besuchen Sie unsere webbasierte Zeichnungsbibliothek unter: [www.saundersdrawings.com](http://www.saundersdrawings.com). Dort finden Sie die aktuelle Zeichnungsdatenbank in den Formaten PDF, 2D DWG und 3D STP.

[www.cranechempharma.com](http://www.cranechempharma.com)

CRANE ChemPharma Flow Solutions, Saunders® • 9860 Johnson Rd. • Montgomery, Texas USA 77316  
 Tel.: +1 936 588 8360 • Fax: +1 936 588 8302 CRANE Process Flow Technologies Ltd., Saunders® • Grange Rd.  
 Cwmbran Gwent, NP44 3XX United Kingdom • Tel.: +44-1633-486666 • Fax: +44-1633-486777

WICHTIG: CRANE Co. und seine Tochterunternehmen sind nicht verantwortlich für die Korrektheit, Konformität und Rechtmäßigkeit des Materials in diesem Datenblatt in Druckform, auf Unternehmenswebsites oder über externe Links oder Seiten Dritter.

