

CRANE

Kontakte:

Molly Dugan
513-745-6021
mdugan@cranecpe.com

Aneta Stephens
647-282-4767
astephens@cranecpe.com

**Crane stellt umfassendes Lieferprogramm und neue
Energiekonzepte auf der Offshore Mediterranean Conference &
Exhibition vor**

RAVENNA, Italien (11. März 2015) – Crane ChemPharma & Energy, ein weltweit führender Anbieter hochtechnisierter Lösungen für Fluid-Handling-Anwendungen, gibt seine Teilnahme an der bevorstehenden Offshore Mediterranean Conference & Expo bekannt. Die neuen selbstdichtenden Armaturen Xomox[®]FK und Pacific[®] werden in Halle 3, Stand A37, neben zahlreichen anderen Produkten aus dem umfassenden Lieferprogramm von Crane der Öffentlichkeit vorgestellt.

„Als besonderes Highlight auf der diesjährigen OMC werden wir den Besuchern regionale Fluid-Handling-Komplettlösungen aus einer Hand vorstellen“, freut sich Lorenzo Bisogno, Regional Sales Manager bei Crane ChemPharma & Energie. „Mit unserem umfangreichen Produktportfolio stellen wir uns den Herausforderungen, denen wir bei Anwendungen in den Bereichen Chemie, Energie sowie in der Öl- und Gasindustrie begegnen. Es ist uns ein besonderes Vergnügen, unsere Kunden auf der ganzen Welt im Rahmen dieser Veranstaltung an dieser Fähigkeit teilhaben zu lassen.“

Zusätzlich zu den ausgestellten neuen selbstdichtenden Armaturen Xomox[®]FK und Pacific[®] präsentieren die Produktexperten von Crane die hochtechnisierten Energielösungen Duo-Chek[®] und Noz-Chek[®] sowie die Baureihe der WTA[®] Faltenbalg-Absperrventile, Xomox[®]

SPV, XLB und XLD sowie das Saunders® IDV aus dem Portfolio der bewährten Fluid-Handling-Produkte für die Chemie.

Neues Produkt – Xomox® FK

Das zur Begrenzung der Gefahren durch die Emission leichtflüchtiger Verbindungen in chemischen Anwendungen konstruierte Xomox® FK erfüllt die branchenweit strengsten Sicherheitsstandards und bekämpft die schädlichen Auswirkungen von Temperatur- und Druckschwankungen. Drei unabhängige Spindeldichtungen mit Zertifizierung nach EPA-Methode 21, ISO-15848 und TA-Luft gemäß VDI 2440 bieten alle wichtigen Eigenschaften zur Überwachung und Eindämmung flüchtiger Emissionen. Ventilsitze mit Sekundärentlüftung sorgen für den nötigen Druckausgleich und schützen damit die Integrität des Ventils zur Aufrechterhaltung des bidirektionalen Betriebs. Die patentierte Ausführung der SX-Kugelspindel bietet eine maximale Drehmomentübertragung an der Spindel. Der integrierte Seitenlastwiderstand verlängert zudem die Lebensdauer des Ventils bei hoher thermischer Wechselbelastung und anderen extremen Einsatzbedingungen.

Selbstdichtende Pacific® Armaturen

Mit ihren überragenden Leistungsmerkmalen eignen sich die selbstdichtenden Pacific® Armaturen für den weltweiten Einsatz in höchstbeanspruchten Umgebungen in den Industriezweigen Energie und Raffinerie. Die federbelasteten Pendelteller erfordern ein wesentlich geringeres Antriebsmoment, während die mit dem Gehäuse vergossenen Festanschlüge für gleichmäßigen Verschleiß des Ventilsitzes und verbesserte Dichtwirkung sorgen. Da aufgrund seiner besonderen Geometrie keine Keilwirkung auftritt, kann der Ventilsitz flexibel auf Temperaturänderungen reagieren und gewährleistet dadurch ein Maximum an Leistung trotz wechselnder Temperaturen.

Hochtechnisierte Duo-Chek® und Noz-Chek® Rückschlagklappen

Die Duo-Chek® Zwischenflansch-Rückschlagklappe ist im Allgemeinen robuster, leichter, kleiner und effizienter als herkömmliche Rückschlagklappen. Um Prozessanlagen bei möglichst geringen Betriebskosten optimal zu schützen, werden durch die innovative Doppelflügel-Konstruktion der Duo-Chek® Rückschlagklappe mit Rückstellfeder die

Ansprechzeit und dynamische Reaktion der Armatur verringert. Die besondere Ausführung beschleunigt das dynamische Ansprechverhalten der Armatur, während die Auswirkungen von Druckstößen erheblich reduziert werden, um ein schlagfreies Schließen des Ventils zu ermöglichen.

Noz-Chek[®] Ventile sind besonders auf den Einsatz in schnell umkehrenden Systemen ausgelegt, in denen der Rückfluss ein dauerhaftes Problem darstellt. Bei Einsatz unter kritischen Betriebsbedingungen minimieren Noz-Chek[®] Hochleistungs-Düsenrückschlagventile die schädigenden Auswirkungen von Wasserschlag in Fluidsystemen und verhindern das bei herkömmlichen Ventilen auftretende Flattern. Düsenrückschlagventile schützen Drehvorrichtungen vor den Schäden durch Strömungsumkehr, verringern den Druckabfall in Rohrleitungssystemen und ermöglichen durch ihre hohe Dynamik und Schnelligkeit im Ansprechverhalten eine Drosselung der Rückhubgeschwindigkeit.

Über CRANE

Crane Co. ist ein diversifizierter Hersteller hochentwickelter Industrieprodukte. Das im Jahr 1855 gegründete Unternehmen Crane hat sich darauf spezialisiert, seinen Kunden in den Bereichen Luft- und Raumfahrt, Elektronik, Prozessindustrie, Petrochemie, Chemie, Energieerzeugung, automatisierte Absatzförderung, Transport sowie anderen Märkten ein umfangreiches Portfolio von Produkten und Lösungen bereitzustellen. Das Unternehmen ist in vier verschiedenen Geschäftsfeldern tätig: Luft- und Raumfahrt & Elektronik, Technische Werkstoffe, Warenwirtschaftssysteme und Fluid-Handling. Crane beschäftigt in Nord- und Südamerika, Europa, Asien und Australien etwa 11.000 Mitarbeiter. Crane Co. wird an der New Yorker Börse gehandelt (NYSE:CR). Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website unter www.craneco.com.

*Die Produktpalette von **Crane ChemPharma & Energy** (innerhalb des Fluid-Handling-Segments von Crane) umfasst eine Vielzahl hochleistungsfähiger Produkte: hochtechnisierte Rückschlagventile, metallische Kükenhähne, ausgekleidete Armaturen, Prozesskugelhähne, Hochleistungs-Absperrklappen, Faltenbalg-Absperrventile, Membranventile für den aseptischen und industriellen Bereich, durchdrehende/Schwenkventile, Antriebe, Schaugläser, ausgekleidete Rohre und Schläuche sowie Druckluft-Membran- und Schlauchpumpen. Seine bewährten Marken (in alphabetischer Reihenfolge) ALOYCO[®], CENTER LINE[®], COMPAC-NOZ[®], CRANE[®], DEPA[®], DUO-CHEK[®], ELRO[®], FLOWSEAL[®], JENKINS[®], KROMBACH[®], NOZ-CHEK[®], PACIFIC VALVES[®], RESISTOFLEX[®], REVO[®], SAUNDERS[®], STOCKHAM[®], TRIANGLE[®], UNI-CHEK[®], WTA[®] und XOMOX[®] bieten dem Kunden ein umfassendes Portfolio von Produkten für anspruchsvollste Anwendungen im Bereich toxischer oder ätzender Medien sowie für den Einsatz in hochreinen Anwendungen. So vielfältig wie unsere Produkte sind auch die Branchen unserer Kunden: chemische Verarbeitung,*

Biotechnologie, Pharmazie, Öl und Gas, Raffination und Energieerzeugung. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website unter www.cranecpe.com.