

Ansprechpartner:

Molly Dugan
+1-513-745-6021
mdugan@cranecpe.com

Aneta Stephens
+1-647-282-4767
astephens@cranecpe.com

Crane ChemPharma & Energy präsentiert die bewährten Marken DEPA und ELRO auf der IWEX 2015

ZUR UNMITTELBAREN VERÖFFENTLICHUNG

BIRMINGHAM, UK (9. April 2015) – Crane ChemPharma & Energy, einer der führenden Hersteller von hochentwickelten Lösungen für die Beförderung von Medien in Anwendungen weltweit, lädt zur gemeinsamen Feier einer 160jährigen Tradition von Innovationen während der Teilnahme an der IWEX 2015, vom 21.-23. April, Stand A20 ein. Crane wird die umfangreiche Baureihe von ELRO[®] Schlauchpumpen präsentieren sowie die nächste Generation der DEPA DH[®] Druckluft-Doppelmembranpumpen, welche kürzlich um zusätzliche Baugrößen erweitert wurde.

“IWEX ist eine hervorragende Plattform, um die Vielzahl an Möglichkeiten aufzuzeigen, wie unsere Pumpen für Anwender weltweit höhere Effizienz und verbesserte betriebliche Leistung bieten können,” sagt David Lindsay, Nordic Regional Sales Manager für Pumpen. “Wir freuen uns auf die Gelegenheit zum engen Austausch mit unseren Kunden, um besser zu verstehen, wie wir ihre Bedürfnisse übertreffen und mit ihnen zusammen ihre Ziele erreichen können.”

DEPA DH[®] Aluminiumpumpen eignen sich durch überragende Leistungsmerkmale besonders zum Einsatz in der Wasser- und Abwasserindustrie, Farben- und Lackindustrie, sowie im allgemeinen Maschinenbau und der Automobilindustrie; sie sind mit einer umfassenden Auswahl an Optionen und Zubehör verfügbar. Die in den Größen ½” (15) bis 3” (80) lieferbaren Pumpen sind für den Betrieb in ATEX-Zone 1/21 zertifiziert und gewährleisten dadurch ein Höchstmaß an Sicherheit und Zuverlässigkeit in der Produktion. Flexible Mehrfachanschlüsse, Wartungs-

CRANE

freundlichkeit und ein innovatives Flanschdesign sind nur einige der zahlreichen Konstruktionsvorteile, die es der DEPA DH ermöglichen, Stillstandzeiten zu reduzieren und die Effizienz von Anwendern weltweit zu verbessern.

ELRO® Schlauchpumpen, lieferbar in mobiler oder stationärer Ausführung, sind aus dem Markt der Verdrängerpumpen heute nicht mehr wegzudenken und stellen fortwährend ihre Zuverlässigkeit und ihr Leistungsvermögen unter anspruchsvollsten Einsatzbedingungen unter Beweis. Basierend auf jahrelangen ausführlichen Prüfungen und Crane Co's 160jähriger Tradition erstklassiger Ingenieurtechnik, verfügt das Produktportfolio über eine reichhaltige Auswahl an Schlauchwerkstoffen für ein breitgefächertes Anwendungsspektrum.

Über Crane

Crane Co. ist ein diversifizierter internationaler Hersteller von hochentwickelten Industrieprodukten. Gegründet in 1855 bietet Crane Produkte und Lösungen für Kunden aus Luftfahrt-, Elektronik-, Kohlenwasserstoff verarbeitenden Industrie, Petrochemie, Chemie, Energieerzeugung, Automaten- und Zahlungssysteme sowie des Transportwesens und anderen Märkten. Das Unternehmen besteht aus vier Geschäftsbereichen: Aerospace & Electronics, Engineered Materials, Merchandising Systems und Fluid Handling. Crane hat rund 11.000 Mitarbeiter in Nordamerika, Südamerika, Europa, Asien und Australien. Crane Co. wird an der New Yorker Börse (NYSE: CR) gehandelt. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.craneco.com

***Crane ChemPharma & Energy** (Teil der Crane Fluid Handling Gruppe) entwickelt und produziert eine Vielzahl von hochleistungsfähigen Produkten, einschließlich: Rückschlagklappen, metallische Küchenhähne, ausgekleidete Armaturen, Prozesskugelhähne, High-Performance-Absperrklappen, Faltenbalg-Absperrventile, Membranventile für aseptische und industrielle Anwendungen, Antriebe, Schaugläser, ausgekleidete Rohrleitungen, Fittings und Schläuche sowie Druckluft-Doppelmembran- und Schlauchpumpen. Die bewährten Marken (in alphabetischer Reihenfolge) ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA® und XOMOX® bieten Kunden komplette und innovative Lösungen für anspruchsvollste Anwendungen im Bereich toxischer oder ätzender Medien sowie für den Einsatz in hochreinen Anwendungen. Zu den Zielmärkten zählen die chemische Industrie, Biopharmazie, Pharmazie, Öl-, Gas- und Stromerzeugung sowie Raffinerien. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.cranecpe.com*