

**Ansprechpartner:**

Molly Dugan  
+1-513-745-6021  
mdugan@cranecpe.com

Aneta Stephens  
+1-647-282-4767  
astephens@cranecpe.com

## **Crane ChemPharma & Energy präsentiert zwei neue Armaturenbaureihen auf der Global Petroleum Show 2015**

### **ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG**

CALGARY, Alberta (13. Mai 2015) – Auf der diesjährigen Global Petroleum Show wird Crane ChemPharma & Energy der Öffentlichkeit zwei neue Armaturenbaureihen präsentieren, die hervorragende Emissionsprävention bieten. Die neue Pacific<sup>®</sup> CSV Baureihe von Absperrschiebern, -ventilen und Rückschlagklappen sowie der neue Xomox<sup>®</sup> FK weichdichtende Kugelhahn sind mit unter den Kernprodukten, die während der Veranstaltung am Crane Messestand (#1394) ausgestellt sind.

“Unsere Kunden sehen sich fortwährend damit konfrontiert, die strengsten Normen der Industrie zu flüchtigen Stoffen einzuhalten und wir bemühen uns, Produkte zu entwickeln, welche die sich ändernden Vorschriften vorhersehen und übertreffen,” sagt Rob Marocco, General Manager bei Crane ChemPharma & Energy. “Die Produkte, die wir dieses Jahr auf der GPS ausstellen sind speziell darauf ausgelegt, ein Höchstmass an Schutz vor flüchtigen Stoffen zu bieten und Lösungen für die Bedürfnisse unserer Kunden zu liefern.”

Neben den neuen Pacific<sup>®</sup> CSV und Xomox<sup>®</sup> FK Armaturen wird Cranes umfangreiche Ausstellung zu Fluid-Handling-Lösungen die hochentwickelten Duo-Chek<sup>®</sup> und Noz-Chek<sup>®</sup> Armaturen, die Krombach dreifach-exzentrischen Klappen großer Nennweite, sowie die Pacific<sup>®</sup> Forged Baureihe mit Schiebern, Ventilen und Rückschlagarmaturen aus Schmiedestahl, die bei der letztjährigen GPS auf den Markt gebracht wurde, enthalten.

**Neues Produkt—Pacific<sup>®</sup> CSV**

# CRANE

Die neue Pacific<sup>®</sup> CSV von Crane ChemPharma & Energy, eine Baureihe von Schiebern, Ventilen und Rückschlagklappen aus Stahlguss, ist auf Basis der neuesten Industrienormen konstruiert und bietet daher allerhöchste Qualität und Leistung in anspruchsvollen Anwendungen.

Jede Pacific<sup>®</sup> CSV Armatur unterliegt Cranes gründlichem Entwicklungs- und Prüfprozess und ist eigens gebaut und getestet gemäß API 598, um außergewöhnliche Leistung in der globalen Öl & Gas Industrie, in der Petrochemie, in der Energie- und in der Raffinerieindustrie zu bieten. Die Absperrventile entsprechen der API 623 Vorgaben, ein Standard speziell für Hubventile. Pacific<sup>®</sup> CSV Armaturen bieten Mehrwert für den Benutzer in anspruchsvollen Anwendungen aufgrund größerer  $K_v$ -Werte und geringerer Betätigungsmomente im Vergleich zu alternativen Armaturentypen.

## **Neues Produkt—Xomox<sup>®</sup> FK**

Der Xomox<sup>®</sup> FK Kugelhahn wurde als Antwort auf die von Natur aus gegebenen Gefahren von chemischen Anwendungen mit flüchtigen Stoffen entwickelt, hält somit die strengsten Industrienormen ein und wehrt die schädlichen Auswirkungen von Druck- und Temperaturschwankungen ab. Drei unabhängige Schaltwellendichtungen gewährleisten herausragenden Schutz gegen den Austritt flüchtiger Emissionen und sind nach EPA-Methode-21, ISO-15848 und TA-Luft gemäß VDI 2440 zertifiziert. Kugeldichtschalen mit Sekundärentlüftung sorgen für Druckausgleich und schützen somit die Integrität des Kugelhahns zur Aufrechterhaltung des Betriebs in beide Durchflussrichtungen. Die patentierte Bauart der SX-Schaltwelle gewährleistet eine maximale Übertragung von hohen Drehmomenten auf die Schaltwelle. Seitliche Belastungen werden kompensiert und verlängern dadurch die Lebensdauer des Kugelhahnes bei hoher thermischer Wechselbelastung und anderen extremen Einsatzbedingungen.

---

## **Über Crane**

*Crane Co. ist ein diversifizierter internationaler Hersteller von hochentwickelten Industrieprodukten. Gegründet in 1855 bietet Crane Produkte und Lösungen für Kunden aus Luftfahrt-, Elektronik-, Kohlenwasserstoff verarbeitenden Industrie, Petrochemie, Chemie, Energieerzeugung, Automaten- und Zahlungssysteme sowie des Transportwesens und anderen Märkten. Das Unternehmen besteht aus vier Geschäftsbereichen: Aerospace & Electronics, Engineered Materials, Merchandising Systems und Fluid Handling. Crane hat rund 11.000 Mitarbeiter in Nordamerika, Südamerika, Europa, Asien und Australien. Crane Co. wird an der New Yorker Börse (NYSE: CR) gehandelt. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte [www.craneco.com](http://www.craneco.com)*

# CRANE

*Crane ChemPharma & Energy (Teil der Crane Fluid Handling Gruppe) entwickelt und produziert eine Vielzahl von hochleistungsfähigen Produkten, einschließlich: Rückschlagklappen, metallische Kükenhähne, ausgekleidete Armaturen, Prozesskugelhähne, High-Performance-Absperrklappen, Faltenbalg-Absperrventile, Membranventile für aseptische und industrielle Anwendungen, Antriebe, Schaugläser, ausgekleidete Rohrleitungen, Fittings und Schläuche sowie Druckluft-Doppelmembran- und Schlauchpumpen. Die bewährten Marken (in alphabetischer Reihenfolge) ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA® und XOMOX® bieten Kunden komplette und innovative Lösungen für anspruchsvollste Anwendungen im Bereich toxischer oder ätzender Medien sowie für den Einsatz in hochreinen Anwendungen. Zu den Zielmärkten zählen die chemische Industrie, Biopharmazie, Pharmazie, Öl-, Gas- und Stromerzeugung sowie Raffinerien. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte [www.cranecpe.com](http://www.cranecpe.com)*