

CRANE

Ansprechpartner:

Aneta Stephens
+1-647-282-4767
astephens@cranecpe.com

Molly Dugan
+1-513-745-6021
mdugan@cranecpe.com

**Center Line® 200 weichdichtende Absperrklappen von Crane sind
ab sofort für den Einsatz in bleifreien Anwendungen freigegeben**

ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

HOUSTON, Texas (13. Mai 2015) – Center Line® 200 weichdichtende Absperrklappen von Crane ChemPharma & Energy sind ab sofort nach NSF-61 & NSF-372 zertifiziert für den Einsatz in Trinkwasser und bleifreien Anwendungen. Die Zertifizierung gemäß NSF/ANSI Standard 61 gewährleistet die Einhaltung regulatorischer Anforderungen eines Produktes für die U.S. und Kanada und dieses Produkt kann dann zumeist die Prüfanforderungen vieler anderer Länder ebenfalls erfüllen.

“Seit über 40 Jahren liefern Center Line Armaturen verlässliche Leistung im Betrieb in der chemischen Verfahrenstechnik, Nahrungs- und Genussmittelindustrie, Strom- und Energieversorgung sowie Papier- und Zellstoffindustrie” sagt Alysha King, Global Business Line Manager bei Crane ChemPharma & Energy. “Mit der NSF Zertifizierung können wir unser breites Spektrum an Lösungen für unsere Kunden nochmals erweitern und tragen so zur Sicherheit und Qualität von Trinkwassersystemen in der ganzen Welt bei.”

Die aus Edelstahl und Aluminiumbronze Werkstoffen hergestellten Armaturen bieten sicheres Absperrverhalten in beide Druckrichtungen, Automatisierung durch Direktaufbau und außergewöhnliche Leistung für gasförmige und flüssige Medien. Diese Armaturen sind mit einem phenolischen oder Aluminium-gestützten Sitzeinsatz und präzisionsbearbeiteten Teilen ausgestattet, um jahrelangen zuverlässigen Betrieb sicherzustellen. Für weitere Informationen zu Center Line weichdichtenden Absperrklappen und allen Crane Armaturenlösungen besuchen Sie uns auf www.cranecpe.com.

Über Crane

Crane Co. ist ein diversifizierter internationaler Hersteller von hochentwickelten Industrieprodukten. Gegründet in 1855 bietet Crane Produkte und Lösungen für Kunden aus Luftfahrt-, Elektronik-, Kohlenwasserstoff verarbeitenden Industrie, Petrochemie, Chemie, Energieerzeugung, Automaten- und Zahlungssysteme sowie des Transportwesens und anderen Märkten. Das Unternehmen besteht aus vier Geschäftsbereichen: Aerospace & Electronics, Engineered Materials, Merchandising Systems und Fluid Handling. Crane hat rund 11.000 Mitarbeiter in Nordamerika, Südamerika, Europa, Asien und Australien. Crane Co. wird an der New Yorker Börse (NYSE: CR) gehandelt. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.craneco.com

Crane ChemPharma & Energy (Teil der Crane Fluid Handling Gruppe) entwickelt und produziert eine Vielzahl von hochleistungsfähigen Produkten, einschließlich: Rückschlagklappen, metallische Kükenhähne, ausgekleidete Armaturen, Prozesskugelhähne, High-Performance-Absperrklappen, Faltenbalg-Absperrventile, Membranventile für aseptische und industrielle Anwendungen, Antriebe, Schaugläser, ausgekleidete Rohrleitungen, Fittings und Schläuche sowie Druckluft-Doppelmembran- und Schlauchpumpen. Die bewährten Marken (in alphabetischer Reihenfolge) ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA® und XOMOX® bieten Kunden komplette und innovative Lösungen für anspruchsvollste Anwendungen im Bereich toxischer oder ätzender Medien sowie für den Einsatz in hochreinen Anwendungen. Zu den Zielmärkten zählen die chemische Industrie, Biopharmazie, Pharmazie, Öl-, Gas- und Stromerzeugung sowie Raffinerien. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.cranecpe.com