

ХОМОХ®

Бренды, которым доверяешь.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
Шаровые краны Хомох®FK
Типы K21F - K23F



CRANE®

www.cranecpe.com

Шаровые краны Хомох®FK Особенности и преимущества

Краны с мягким седлом выполнены по стандартам ASME

Конструкция Хомох®FK соответствует стандартам ASME B16.34, API-608, API-6D. Эти полнопроходные краны имеют разборный корпус и могут быть оснащены блокирующим ручным рычагом или закрытым редуктором и ручным штурвалом. Каждый кран проходит стандартные испытания в соответствии с API 598.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Полнопроходная конструкция
- Строительные длины для удлиненной конструкции согласно ASME B16.10
- Размеры фланцев с выступом согласно ASME B16.5
- Саморазгружающиеся седла
- Испытания на огнестойкость по API 607, ред. 6, и ISO 10497:2010
- Антистатическая конструкция (электрическая проводимость между шаром, штоком и корпусом)
- Шток с защитой от выброса
- Фланец присоединительный для установки привода согласно ISO 5211
- Патентованное уплотнение штока SX для защиты от боковых нагрузок
- Уровень неконтролируемого выброса согласно EPA Method-21, ISO-15848 и TA-Luft (VDI 2440)



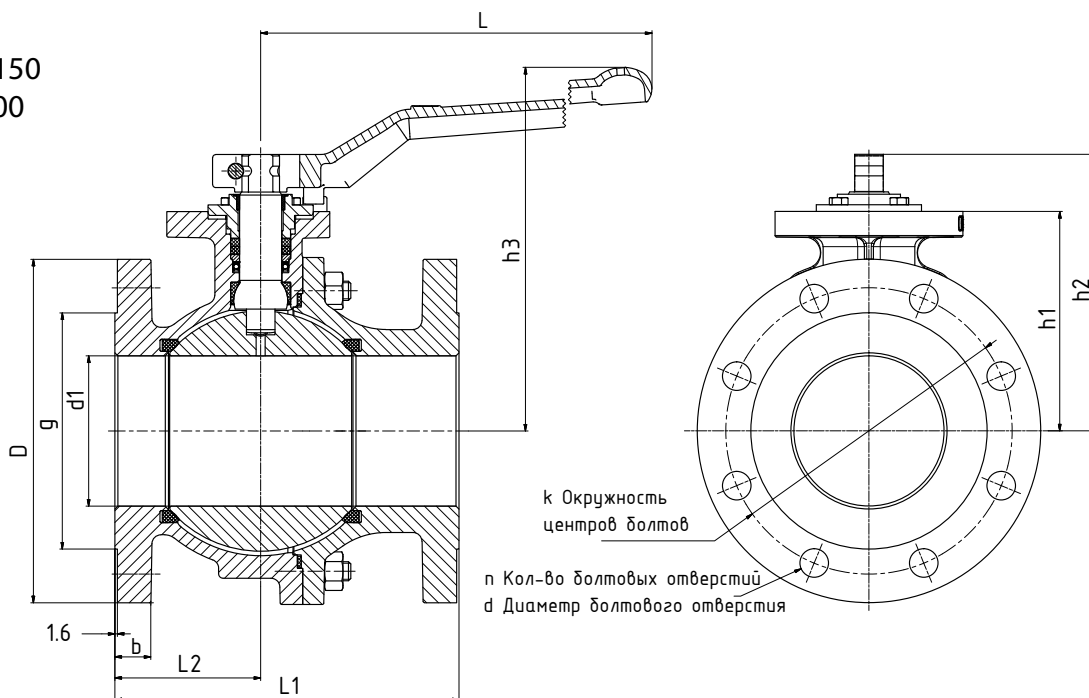
Стандартный рычаг с блокировкой.

Ассортимент

Класс	Строительная длина	Материал корпуса с двойной сертификацией
150	ASME B16.10	CF8M / 1.4408
300	ASME B16.10	CF8M / 1.4408
150	ASME B16.10	WCB / 1.0619
300	ASME B16.10	WCB / 1.0619

Краны с плавающим шаром, класс 150 и 300 Размеры и масса

K21F DN15-200 CL150
K23F DN15-80 CL300



Класс 150 (мм)

DN	Размер в дюймах	L1	L2	b	D диам.	k Диаметр окружности центров болтов	n Кол-во болтовых отверстий	d Диам. болтового отверстия	g диам.	d1 диам.	Фланец присоединительный по ISO 5211	Резьба	h1	h2	h3	L	Масса со свободным штоком, кг
15	½"	108	46	11,3	89,0	60,5	4	15,9	34,9	15	F05	M6	48	69	98	182	2,4
20	¾"	117	50	12,7	98,6	69,9	4	15,9	42,9	20	F05	M6	53	74	102	182	2,9
25	1"	127	52	14,3	108,0	79,2	4	15,9	50,8	25	F05	M6	58	78	107	182	3,6
40	1½"	165	71	17,5	127,0	98,6	4	15,9	73,0	38	F07	M8	82	110	151	280	8,0
50	2"	178	74	19,1	152,4	120,7	4	19,0	92,1	50	F07	M8	90	118	158	280	10,5
80	3"	203	86	23,9	190,5	152,4	4	19,0	127,0	78	F10	M10	127	165	223	450	23,2
100	4"	229	97	23,9	228,6	190,5	8	19,0	157,2	100	F10	M10	146	184	242	450	33,8
150	6"	394	197	25,5	279,4	241,3	8	22,2	215,9	151	F14	M16	212	260	323	720	97,8
200	8"	457	225	28,5	343,0	298,4	8	22,2	269,9	202	F14	M16	257	351	нет данных	нет данных	169,0

Класс 300 (мм)

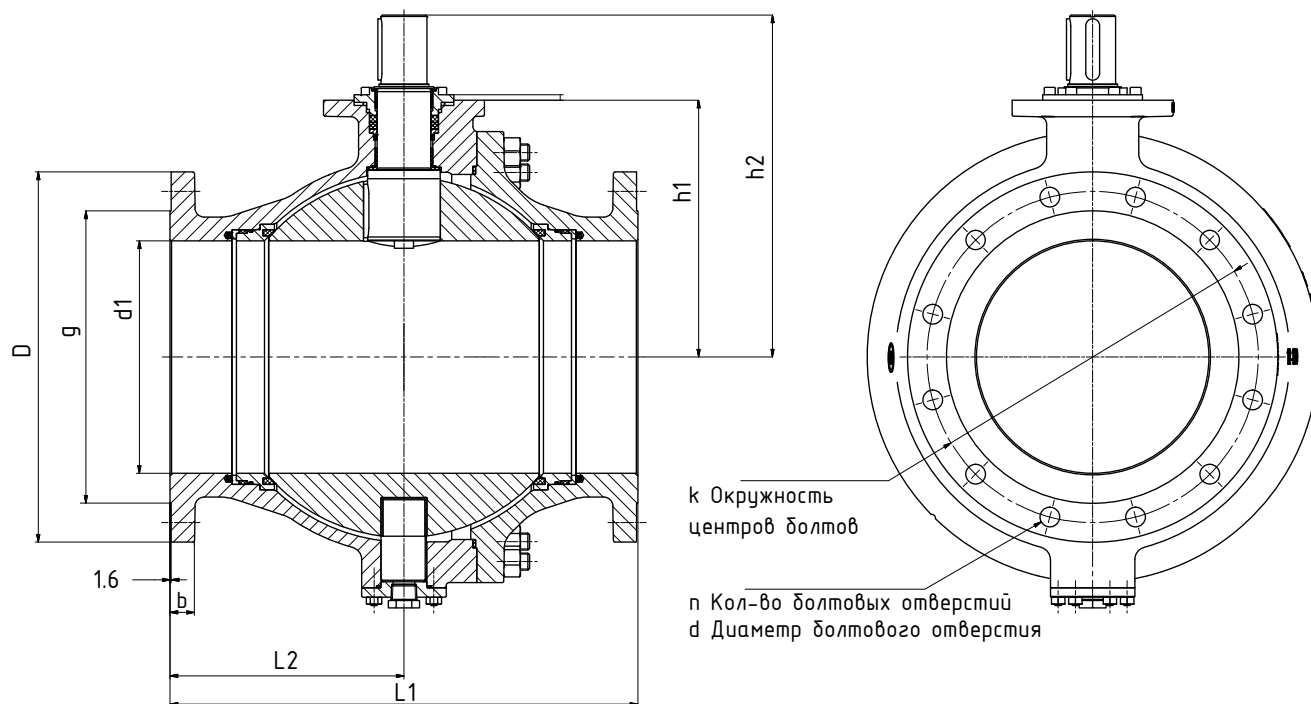
DN	Размер в дюймах	L1	L2	b	D диам.	k Диаметр окружности центров болтов	n Кол-во болтовых отверстий	d Диам. болтового отверстия	g диам.	d1 диам.	Фланец присоединительный по ISO 5211	Резьба	h1	h2	h3	L	Масса со свободным штоком, кг
15	½"	140	52	14,3	95,2	66,7	4	15,9	34,9	15	F05	M6	48	69	98	182	3,2
20	¾"	152	54	15,7	117,3	82,6	4	19,0	42,9	20	F05	M6	53	74	102	182	4,4
25	1"	165	58	17,4	124,0	88,9	4	19,0	50,8	25	F05	M6	58	78	107	182	5,1
40	1½"	190	76	20,7	155,4	114,3	4	22,2	73,0	40	F07	M8	82	110	151	280	11,2
50	2"	216	81	22,3	165,0	127,0	8	19,0	92,1	50	F07	M8	90	118	158	280	13,4
80	3"	282	99	28,4	209,6	168,2	8	22,2	127,0	80	F10	M10	127	165	223	450	30,6
100	4"	305	112	31,8	254,0	200,2	8	22,2	157,2	100	F10	M10	146	184	242	450	49,2
150	6"	403	202	36,6	317,5	269,7	12	22,2	215,9	151	F14	M16	212	264	нет данных	нет данных	137,0
200	8"	502	251	41,1	381,0	330,2	12	22,2	269,9	202	F16	M20	256	367	нет данных	нет данных	234,0

Монтажные размеры под привод приведены на стр. 8 и 9.

Конструкция с шаром в опорах, класс 150 и 300 Размеры и масса

K21F-T DN250-300 CL150

K23F-T DN250-300 CL300



КЛАСС 150 (мм)

DN	Размер в дюймах	L1	L2	b	D диам.	k Диаметр окружности центров болтов	n Кол-во болтовых отверстий	d Диам. болтового отверстия	g диам.	d1 диам.	Вариант по ISO 5211	Резьба	h1	h2	Масса со свободным штоком, кг
250	10"	533	222	30,2	406,4	362,0	12	25,4	323,8	252	F14	M16	300	394	278
300	12"	610	305	31,8	482,4	431,8	12	25,4	381,0	303	F16	M20	335	446	460

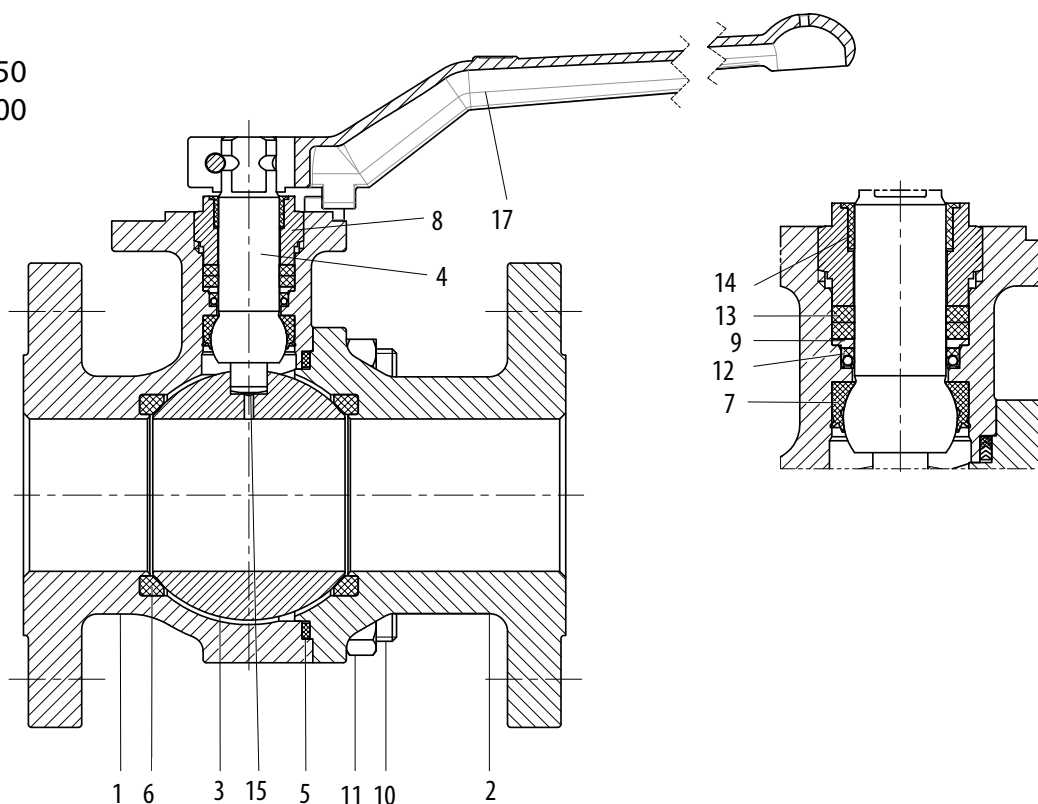
КЛАСС 300 (мм)

DN	Размер в дюймах	L1	L2	b	D диам.	k Диаметр окружности центров болтов	n Кол-во болтовых отверстий	d Диам. болтового отверстия	g диам.	d1 диам.	Фланец присоединительный по ISO 5211	Резьба	h1	h2	Масса со свободным штоком, кг
250	10"	568	238	47,7	445	387,4	16	28,6	323,8	252	F16	M20	285	396	379
300	12"	648	324	50,8	521	450,8	16	31,8	381,0	303	F25	M16	335	478	594

Монтажные размеры под привод приведены на стр. 8 и 9.

Конструкция с плавающим шаром **Материалы**

K21F DN15-80 CL150
K23F DN15-80 CL300

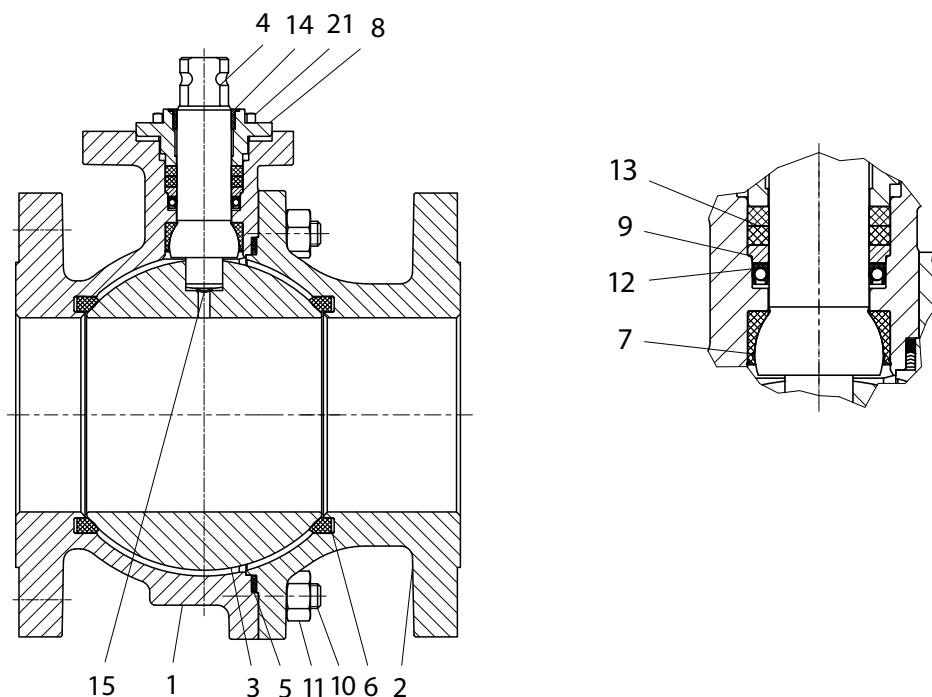


Позиция	Описание	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	(1.0619) ASTM A216 Gr WCB	(1.4408) ASTM A351 Gr. CF8M
2	Задняя часть	(1.0619) ASTM A216 Gr WCB	(1.4408) ASTM A351 Gr. CF8M
3	Шар	316ss	316ss
4	Шток	UNS S31803	UNS S31803
5	Уплотнение корпуса	ПТФЭ/графит/316ss	ПТФЭ/графит/316ss
6	Седло	TFM	TFM
7	Уплотнение штока SX	TFM	TFM
8	Сальник	316ss	316ss
9	Опорное кольцо	316ss	316ss
10	Шпилька	ASTM A193 Gr. B7	ASTM A193 Gr. B8M Cl.2
11	Утолщенная шестигранная гайка	ASTM A194 Gr. 2H	ASTM A194 Gr. 8M
12	Подпружиненное манжетное уплотнение	ПТФЭ/SST	ПТФЭ/SST
13	Набивка	графит	графит
14	Направляющая втулка	угленаполненный ПТФЭ	угленаполненный ПТФЭ
15	Антистатическая пружина	SST	SST
*16	Стопорный штифт	316ss	316ss
17	Ручной рычаг	316ss	316ss
*18	Винт с головкой под торцевой ключ	316ss	316ss
*19	Шестигранная гайка	316ss	316ss
*20	Блокировочный стержень с кольцом	316ss	316ss

*не показано

Конструкция с плавающим шаром **Материалы**

K21F DN100-200 CL150
K23F DN100-200 CL300



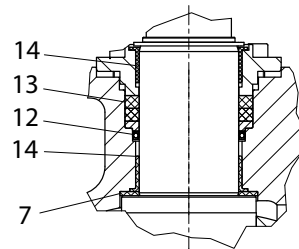
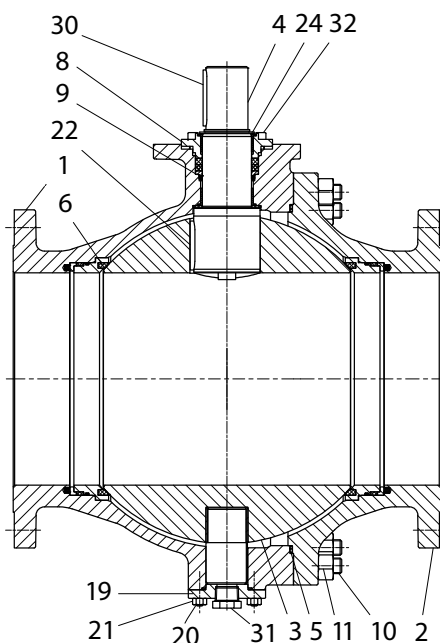
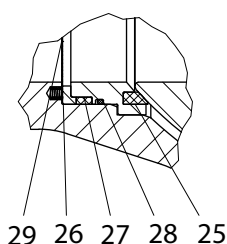
Позиция	Описание	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	(1.0619) ASTM A216 Gr WCB	(1.4408) ASTM A351 Gr. CF8M
2	Задняя часть	(1.0619) ASTM A216 Gr WCB	(1.4408) ASTM A351 Gr. CF8M
3	Шар	316ss	316ss
4	Шток	UNS S31803	UNS S31803
5	Уплотнение корпуса	ПТФЭ/графит/316ss	ПТФЭ/графит/316ss
6	Седло	TFM	TFM
7	Уплотнение штока SX	TFM	TFM
8	Сальник	316ss	316ss
9	Опорное кольцо	316ss	316ss
10	Шпилька	ASTM A193 Gr. B7	ASTM A193 Gr. B8M Cl.2
11	Утолщенная шестигранная гайка	ASTM A193 Gr. 2H	ASTM A193 Gr. 8M
12	Подпружиненное манжетное уплотнение	ПТФЭ/SST	ПТФЭ/SST
13	Набивка	графит	графит
14	Направляющая втулка	угленаполненный ПТФЭ	угленаполненный ПТФЭ
15	Антистатическая пружина	SST	SST
*16	Стопорный штифт	316ss	316ss
*17	Ручной рычаг	316ss	316ss
*18	Винт с головкой под торцевой ключ	316ss	316ss
*19	Шестигранная гайка	316ss	316ss
*20	Блокировочный стержень с кольцом	316ss	316ss
21	Болт регулировки набивки	ASTM A193 Gr. B8M Cl.2	ASTM A193 Gr. B8M Cl.2

*не показано

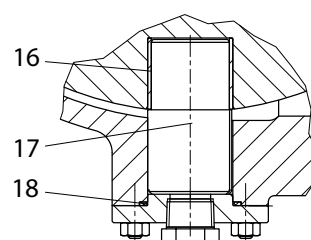
Конструкция с шаром в опорах **Материалы**

K21F-T DN250-300 CL150
K23F-T DN250-300 CL300

Выносной вид седла



Выносной вид штока



Выносной вид нижней цапфы

Позиция	Описание	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	(1.0619) ASTM A216 Gr WCB	(1.4408) ASTM A351 Gr. CF8M
2	Задняя часть	(1.0619) ASTM A216 Gr WCB	(1.4408) ASTM A351 Gr. CF8M
3	Шар	316ss	316ss
4	Шток	UNS S31803	UNS S31803
5	Уплотнение корпуса	ПТФЭ/графит/316ss	ПТФЭ/графит/316ss
6	Седло	TFM	TFM
7	Уплотнение штока	TFM	TFM
8	Сальник	316ss	316ss
9	Опорное кольцо	316ss	316ss
10	Шпилька	ASTM A193 Gr. B7	ASTM A193 Gr. B8M Cl.2
11	Утолщенная шестигранная гайка	ASTM A193 Gr. 2H	ASTM A193 Gr. 8M
12	Подпружиненное манжетное уплотнение	ПТФЭ/SST	ПТФЭ/SST
13	Набивка	графит	графит
14	Фланцевая опора	Армированный термопластик	Армированный термопластик
16	Подшипник скольжения	Армированный термопластик	Армированный термопластик
17	Нижняя цапфа	316ss	316ss
18	Прокладка	ПТФЭ/графит/316ss	ПТФЭ/графит/316ss
19	Крышка	316ss	316ss
20	Шпилька	ASTM A193 Gr. B7	A193 Gr. B8M Cl.2
21	Утолщенная шестигранная гайка	ASTM A194 Gr.2H	A194 Gr. 8M
22	Призматическая шпонка	316ss	316ss
24	Упорное кольцо	SST	SST
25	Упорное кольцо седла	316ss	316ss
26	Г-образное кольцо	316ss	316ss
27	Уплотнительное кольцо	графит	графит
28	Кольцевое уплотнение	Viton	Viton
29	Пружина	SST	SST
30	Призматическая шпонка	316ss	316ss
31	Заглушка для трубы	316ss	316ss
32	Болт регулировки набивки	ASTM A193 Gr. B8M Cl.2	ASTM A193 Gr. B8M Cl.2

Монтаж привода - размеры

Рис. 1

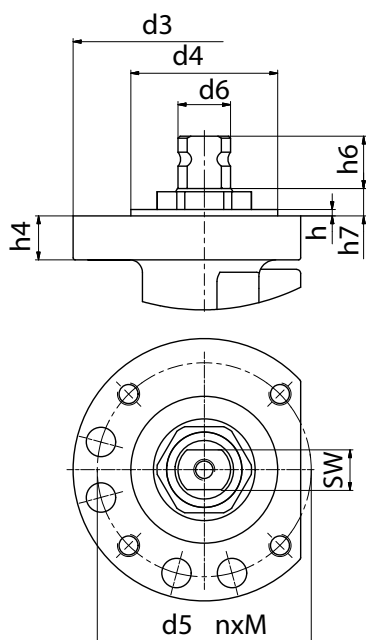


Рис. 2

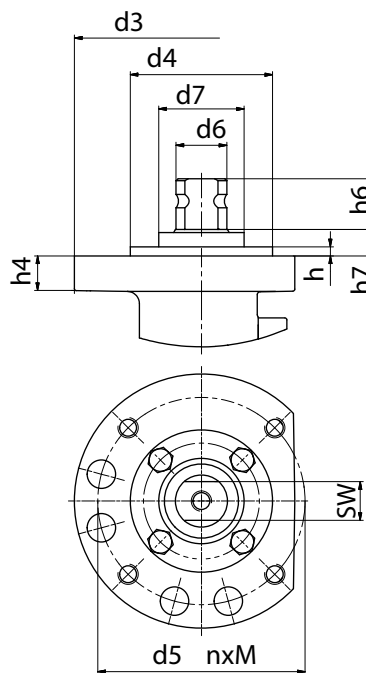


Рис. 3

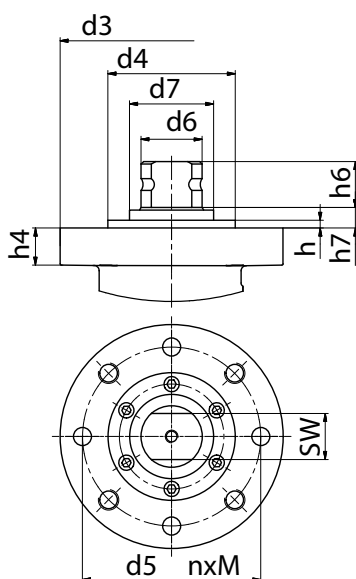


Рис. 4

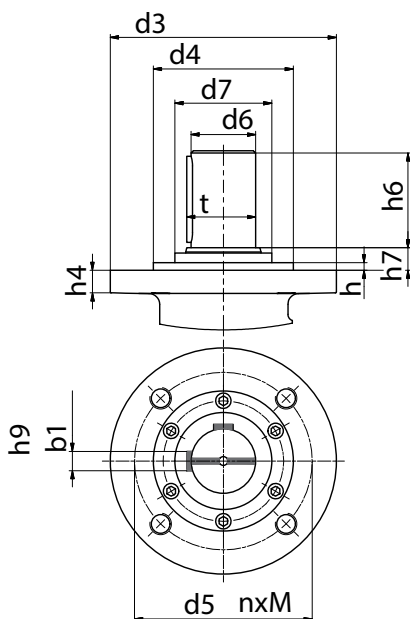
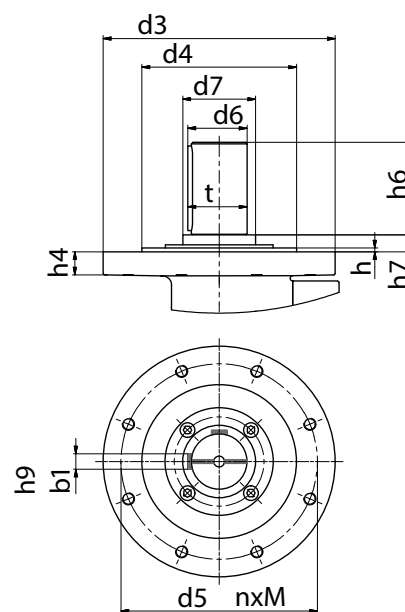


Рис. 5



Монтаж привода - размеры

Размеры (мм)

DN	Размер в дюймах	Класс	Рисунок	Монтажные размеры по ISO 5211													Торцевое соединение штока
				ISO 5211	d3	d5 (Окружность центров болтов)	n Кол-во	M Резьба	d4	SW	d6	h	d7	h4	h6	h7	
15	½"	150/300	1	F05	65	50	4	M6	35	11	14	2	-	9	12	9	Double D
20	¾"	150/300	1	F05	65	50	4	M6	35	11	14	2	-	9	12	9	Double D
25	1"	150/300	1	F05	65	50	4	M6	35	11	14	2	-	9	12	9	Double D
40	1½"	150/300	1	F07	90	70	4	M8	55	14	18	3	-	8	18	10	Double D
50	2"	150/300	1	F07	90	70	4	M8	55	14	18	3	-	10	18	10	Double D
80	3"	150/300	1	F10	125	102	4	M10	70	19	25	3	-	21	25	13	Double D
100	4"	150/300	2	F10	125	102	4	M10	70	19	25	6	42	17	25	13	Double D
150	6"	150	3	F14	175	140	4	M16	100	27	36	7	59	22	32	16	Double D
150	6"	300	3	F14	175	140	4	M16	100	36	48	7	66	29	36	16	Double D
200	8"	150	4	F14	175	140	4	M16	100	-	48	8	66	17	76	18	2 шпонки
200	8"	300	4	F16	210	165	4	M20	130	-	60	8	90	21	90	21	2 шпонки
250	10"	150	4	F14	175	140	4	M16	100	-	48	8	66	22	78	16	2 шпонки
250	10"	300	4	F16	210	165	4	M20	130	-	60	8	90	21	90	21	2 шпонки
300	12"	150	4	F16	210	165	4	M20	130	-	60	8	90	21	90	21	2 шпонки
300	12"	300	5	F25	300	254	8	M16	200	-	72	5	94	30	119,5	23	2 шпонки

Размеры шпоночной канавки — рисунки 4 и 5 (мм) для монтажа привода

DN	Размер в дюймах	Класс	Рисунок	b1 шпонка	b1 допуск	h9 шпоночная канавка	h9 допуск	t Выступ шпонки	Торцевое соединение штока
200	8"	150	4	14	-0,018 / -0,061	14	0 / -0,043	51,5	2 шпонки
200	8"	300	4	18	-0,018 / -0,061	18	0 / -0,043	64	2 шпонки
250	10"	150	4	14	-0,018 / -0,061	14	0 / -0,043	51,5	2 шпонки
250	10"	300	4	18	-0,018 / -0,061	18	0 / -0,043	64	2 шпонки
300	12"	150	4	18	-0,018 / -0,061	18	0 / -0,043	64	2 шпонки
300	12"	300	5	20	-0,022 / -0,074	20	0 / -0,052	76,5	2 шпонки

Крутящий момент клапана – коэффициент расхода Cv

Крутящий момент клапана: Нм

DN	15	20	25	40	50	80	100	150 Класс 150	150 Класс 300	200 Класс 150	200 Класс 300	250 Класс 150	250 Класс 300	300 Класс 150	300 Класс 300
Размер в дюймах	½"	¾"	1"	1½"	2"	3"	4"	6"	6"	8"	8"	10"	10"	12"	12"
Класс 150	8	8	9	30	42	75	115	400	-	800	-	950	-	1600	-
Класс 300	8	10	12	40	55	100	140	-	800	-	1900	-	1900	-	2900

Крутящий момент при смещении из положения закрыто при макс. перепаде давления для смазывающих жидкостей в рабочих условиях номинал/номинал (т. е. вода, масло при 38 °С)

ВАЖНО! В случае, если используются несмазывающие среды (такие как газы, бензин), суспензии или клейкие среды, следует учитывать увеличение крутящего момента.

Коэффициенты крутящего момента для приведения в действие:

Из закрытой позиции = 100%

В установившемся режиме работы = 70%

Седло = 90%

Максимально допустимый крутящий момент на штоке: Нм

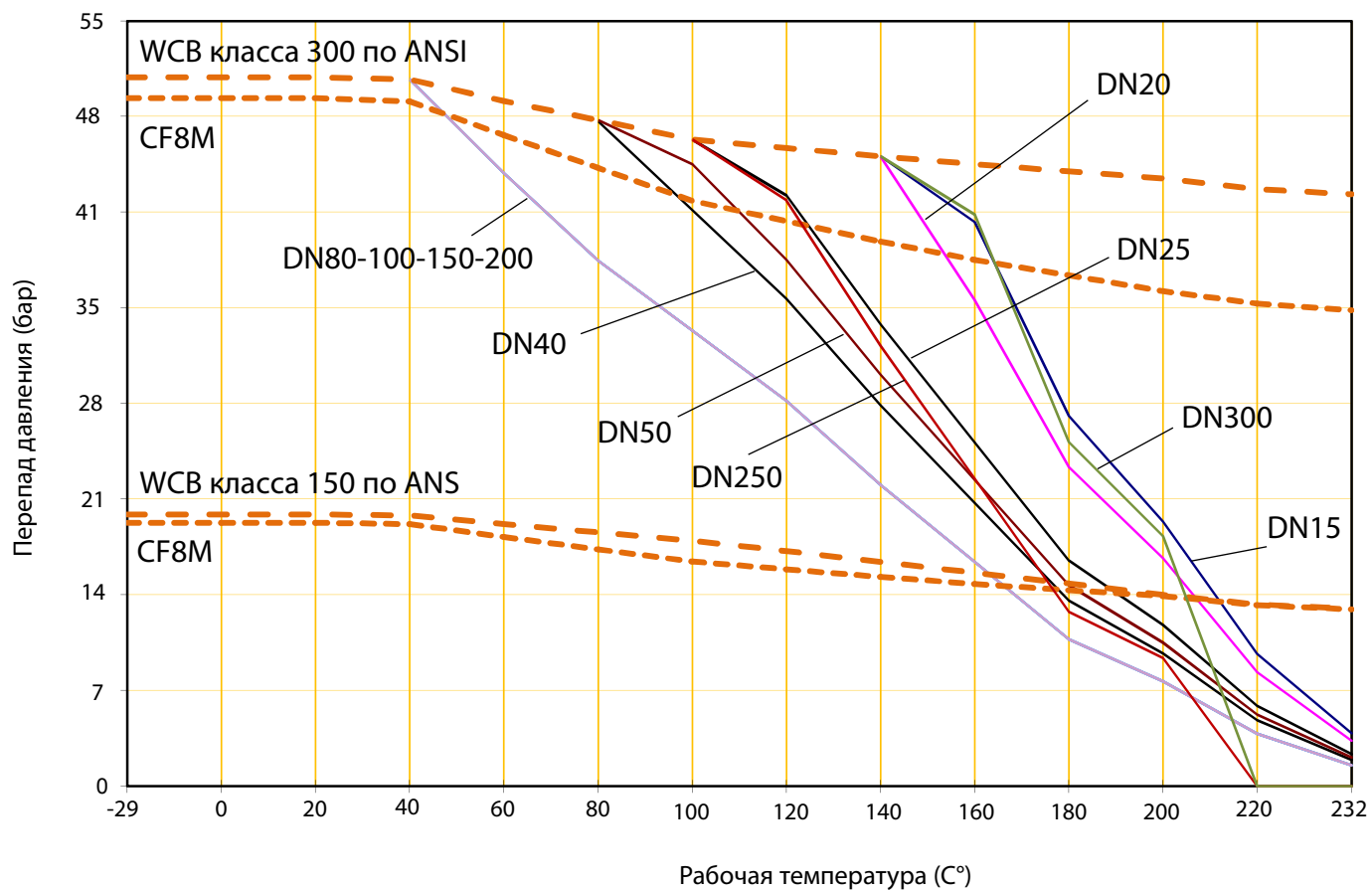
DN	15	20	25	40	50	80	100	150 CL150	150 Класс 300	200 Класс 150	200 Класс 300	250 Класс 150	250 Класс 300	300 Класс 150	300 Класс 300
Размер в дюймах	½"	¾"	1"	1½"	2"	3"	4"	6"	6"	8"	8"	10"	10"	12"	12"
Макс. допустимый крутящий момент на штоке	44	63	63	125	125	350	350	1000	2000	2000	4000	2000	4000	4000	8000

Коэффициенты Cv

DN	Размер в дюймах	Kv	Cv
15	1/2"	26	30
20	3/4"	48	55
25	1"	82	95
40	1-1/2"	225	260
50	2"	424	490
80	3"	1125	1300
100	4"	1903	2200
150	6"	4801	5550
200	8"	8737	10100
250	10"	14186	16400
300	12"	20933	24200

Диапазон давления / температуры

Максимально допустимое давление (бар)
(на основе стандартных седел TFM).



XOMOX®

Crane ChemPharma & Energy

Головной офис Xomox®
4444 Cooper Road,
Cincinnati, OH 45242, U.S.A.
Тел.: +1 513 745-6000
Факс: +1 513 745-6086

www.cranecpe.com

CRANE®



Бренды, которым доверяешь.



COMPAC-NOZ®



DEPA®

ELRO®

DUO-CHEK®



NOZ-CHEK®



RESISTOFLEX®



Saunders®
the science inside

STOCKHAM®



UNI-CHEK®

W.T.A.®

XOMOX®

Компания Crane Co. и ее дочерние компании не несут ответственности за возможные ошибки в каталогах, брошюрах, прочих печатных материалах, а также в сведениях, представленных на веб-сайте. Crane Co. оставляет за собой право на внесение изменений в продукцию без предварительного уведомления, включая продукцию, которая уже заказана, если такое изменение может быть выполнено без внесения поправок в уже согласованные технические характеристики. Все товарные знаки, упомянутые в данном документе, являются собственностью компании Crane Co. или ее дочерних компаний. Логотип Crane и логотипы марок Crane, в алфавитном порядке (ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA® и XOMOX®) являются зарегистрированными товарными знаками компании Crane Co. Все права защищены.