

值得信赖的品牌

安装和维护说明
桑德斯[®] S360 执行机构



CRANE[®]

克瑞化工医药和能源

www.cranecpe.com

目录

安全说明.....	3
执行机构更换-拆卸程序.....	4
膜片移除.....	4
膜片更换.....	4
组装程序.....	5
扭矩规格表.....	6
压紧块更换.....	6
产品标记.....	7
S360 产品重量.....	7

安全说明

基本安全说明

这些安全说明没有考虑到以下情况：

- 在执行机构的安装、操作和维护过程中可能发生的意外事件。
- 当地的安全法规-操作人员有责任遵守这些法规，并参考安装人员的意见。



高压：

拆卸阀门/执行机构紧固件之前，请注意以下事项：

- 常关 (NC) 阀，通入空气动作执行机构，使其置于打开位置。
- 常开 (NO) 阀，此步骤不需要通入空气。

确保已释放管线压力，并排空、冲洗完系统。

请务必使用正确的工具和安全设备来正确地拆卸阀门，并遵循推荐的安全操作规程。

危险情况

为避免受伤，请确保以下事项：

- 不能意外激活系统。
- 安装和维护只能由授权的技术人员进行。
- 在电源或气压供应中断后，请确保以确定和受控的方式重新启动该过程。

桑德斯® S360 执行机构 安装、操作和维护

执行机构更换-拆卸程序



开始松开紧固件。

重要：在移除紧固件之前，请确保已排出多余的压力。

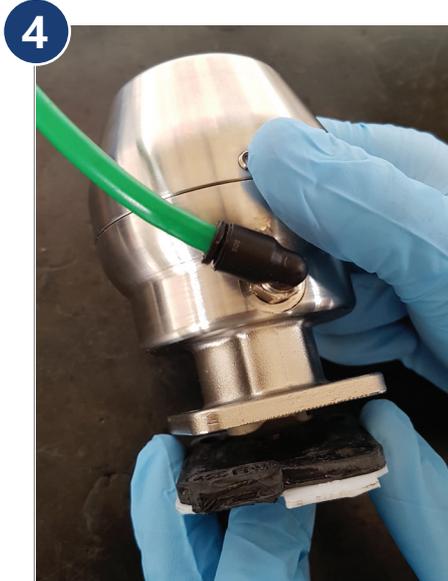


移除紧固件和阀门执行机构。

膜片移除



检查阀体密封面是否损坏。



确保执行机构处于关闭位置：

- 释放“NC”执行机构的气压。
- 向“NO”执行机构施加气压。

压紧块表面必须暴露。这样可以更好地接近膜片、压紧块和固定件。

膜片更换



从执行机构上移除膜片：

- 如果是单片弹性体（螺纹连接），逆时针旋转。
- 如果是 PTFE 带弹性体衬垫（卡口连接），转动 90°。



弹性体单片膜片

通过向膜片中心施加压力，将膜片的螺柱啮合到压紧块中。确保正确啮合，并继续顺时针旋转，直到感觉到阻力为止。逆时针旋转膜片，直到膜片/阀盖孔对齐。

PTFE二片式膜片

通过向膜片中心施加压力，将膜片卡口啮合到压紧块插槽中。确保正确啮合，并继续向膜片中心施加压力并转动 90°。

桑德斯® S360 执行机构 安装、操作和维护

组装程序

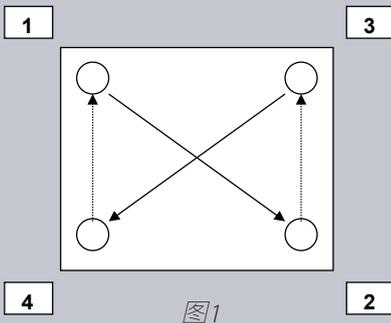
7



确保执行机构完全打开：

- 向“NC”执行机构施加气压。
- 释放“NO”执行机构的气压。

8



将执行机构连接到阀体上；插入固定紧固件。

按照图 1 所示的顺序手动拧紧紧固件。

在任何时候使用对角加压的方法拧紧紧固件。

9

确保执行机构处于关闭位置：

- 释放“NC”执行机构的气压。
- 向“NO”执行机构施加气压。

10



按照图 1 所示，逐渐拧紧紧固件，直至大约全扭矩的 3/4。

(见扭矩规格表)。

这样可以确保膜片在进一步拧紧前正确入位。

11

确保执行机构完全打开：

- 向“NC”执行机构施加气压。
- 释放“NO”执行机构的气压。

12

按照图 1 所示的方法，将所有紧固件拧至规定的扭矩设定值。(见扭矩规格表)

- 建议对螺母施加扭矩。(对于 DN8 (1/4") 执行机构，对螺栓头施加扭矩。)
- 建议按照正确的顺序分三步施加最终扭矩。
- 在第三步之后，对第一个螺母重新施加最终扭矩，以确保对所有紧固件施加一致的扭矩。
- 膜片周边的压紧应保持一致。
- 螺母顶部的外露螺纹长度应一致。

这样可以确定对所有紧固件都施加了相等的压紧。

13



从执行机构上释放气压(仅适用于“NC”执行机构)

桑德斯® S360 执行机构 安装、操作和维护

扭矩

14

扭矩规格表

阀门尺寸 (DN)	最大扭矩 (Nm)
8	3
15	6.6
20	6.6
25	8
40	17
50	33
65	47
80	67
100	53

重要: 24 小时或第一个加热周期后, 将紧固件重新拧紧至最大扭矩。

建议在阀门处于打开位置且阀门温度为 40°C 或更低的情况下重新拧紧。

压紧块更换-弹性体 (螺丝) 或 PTFE (卡口) 膜片连接

进行压紧块更换之前, 需要执行步骤 1 - 5

15

将平头螺丝刀 (3 mm x 100 mm) 插入压紧块。

16



将螺丝刀啮合到主轴适配器插槽。

17



解开主轴适配器, 松开压紧块。

18



组装要更换的压紧块/主轴适配器子组件, 然后将乐泰 222 涂在螺纹上。

19



用平头螺丝刀将要更换的主轴适配器/压紧块子组件组装到执行机构的主轴上。

桑德斯[®] S360 执行机构 产品标记和重量

产品标记

所有执行机构都将标有以下信息。

1. 执行机构型号
2. 阀门尺寸
3. 工作模式
4. 工作压力
5. 空气端口连接
6. 警告 (英语、法语和德语)



重量表

型号	重量 Kg (LBS)
DN8 SC (0.25")	0.5 Kg (1.1 lbs)
DN15 SC LITE (0.5")	1.06 Kg (2.3 lbs)
DN15 SC POWER (0.5")	1.10 Kg (2.4 lbs)
DN20 SC LITE (0.75")	1.93 Kg (4.3 lbs)
DN20 SC POWER (0.75")	2.5 Kg (5.5 lbs)
DN25 SC LITE (1")	2.56 Kg (5.6 lbs)
DN25 SC POWER (1")	2.57 Kg (5.7 lbs)
DN40 SC LITE (1.5")	3.30 Kg (7.7 lbs)
DN40 SC POWER (1.5")	5.30 Kg (11.7 lbs)
DN50 SC LITE (2")	6.05 Kg (13.4 lbs)
DN50 SC POWER (2")	8.80 Kg (19.4 lbs)
DN65 SC (2.5")	16.5 Kg (36.4 lbs)
DN80 SC (3")	31.5 Kg (69.4 lbs)
DN100 SC (4")	33.5 Kg (73.9 lbs)



Power 系列



Lite 系列



克瑞化工医药和能源
克瑞流体技术有限公司
Grange Road
Cwmbran, Gwent NP44 3XX
UNITED KINGDOM
电话:+44 163 348 6666
传真:+44 163 348 6777
www.cranecpe.com

CRANE

SaundersPharma.cn@cranecpe.com

北京分公司
北京市 建国门外大街 甲6号
SK大厦 1103室
电话: 010-6563 9000
传真: 010-6563 0676

上海分公司
上海市 淮海中路 1045号
淮海国际广场 33楼
电话: 021-6127 3000
传真: 021-6473 3688

值得信赖的品牌



COMPAC-NOZ[®]



DEPA[®]

ELRO[®]

DUO-CHEK[®]



NOZ-CHEK[®]



RESISTOFLEX[®]



STOCKHAM[®]

UNI-CHEK[®]

WESTLOCK
CONTROLS

W.ta[®]

XOMOX[®]

克瑞公司及其子公司对目录、手册、其他印刷材料或网站信息中可能存在的错误不承担任何责任。克瑞公司保留对其产品, 包括已订购的产品进行修改的权利, 恕不另行通知, 前提是进行这种修改无需改动已经达成共识的规格参数。本资料中的所有商标均为克瑞公司或其子公司的财产。克瑞和克瑞品牌徽标(按字母顺序排列)(ALOYCO[®]、CENTER LINE[®]、COMPAC-NOZ[®]、CRANE[®]、DEPA[®]、DUO-CHEK[®]、ELRO[®]、FLOWSEAL[®]、JENKINS[®]、KROMBACH[®]、NOZ-CHEK[®]、PACIFIC VALVES[®]、RESISTOFLEX[®]、REVO[®]、SAUNDERS[®]、STOCKHAM[®]、UNI-CHEK[®]、WESTLOCK CONTROLS[®]、W.T.A.[®] 和 XOMOX[®])是克瑞公司的注册商标。保留所有权利。