

## SAUNDERS® Schrägsitzventile

Für Hygieneanwendungen mit hohem Durchfluss und kurzen Zykluszeiten



**NEU!** MAXIMALE VENTILLEBENSDAUER MIT MEHR ALS 3 MIO. SCHALTZYKLEN

SAUNDERS® Schrägsitzventile wurden unter konsequenter Umsetzung innovativer Ingenieurskunst entwickelt, um den hohen Anforderungen beim Einsatz in Prozess- und Versorgungsnetz-Anwendungen über die gesamte Bandbreite der Hygieneprozessindustrie gerecht zu werden.

### 1 LÄNGERE NUTZUNGSDAUER

Die selbstausrichtende Scheibe, mehrlagige federbelastete V-Ring-Stopfbuchsenpackung und polierte Schaltwellenführung gewährleisten einen reibungsarmen Betrieb sowie eine herausragende Nutzungsdauer.

### 2 WARTUNGSFREIE KONSTRUKTION

Das innovative selbstnachstellende Packungssystem und der selbstausrichtende Sitz eliminieren die Notwendigkeit einer routinemäßigen Wartung und sparen erhebliche Betriebskosten sowie ungeplante Stillstandzeiten.

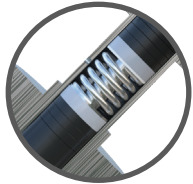
### 3 EFFIZIENTER BETRIEB

Der um 360 Grad drehbare Stellantrieb gewährleistet hohen Montage-, Einbau- und Bedienkomfort



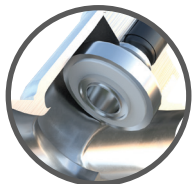
# SAUNDERS<sup>®</sup> Schrägsitzventile

## SELBSTNACHSTELLENDEN PACKUNGSSYSTEM



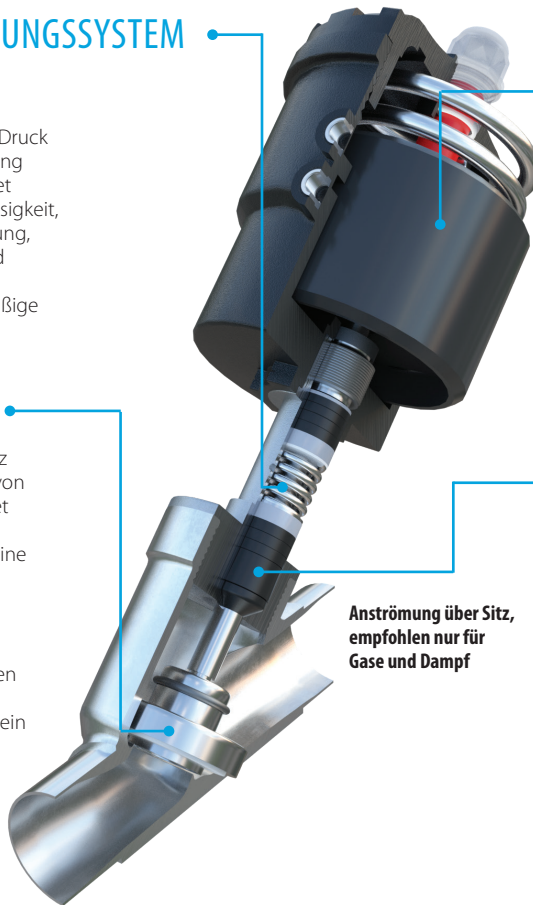
Das selbstnachstellende, federbelastete V-Ring-Packungssystem hält den Druck auf die Schaltwellenpackung konstant und gewährleistet dadurch hohe Formschlüssigkeit, sichere Dichtungsanordnung, störungsfreien Betrieb und vermeidet Kosten und Aufwand für außerplanmäßige Wartungsarbeiten.

## SELBSTAUSRICHTENDER SITZ



Der selbstausrichtende Sitz verhindert das Austreten von Medium und gewährleistet einen reproduzierbaren, wartungsfreien Betrieb. Seine durchdachte Konstruktion gestattet eine flexible, kontrollierte Bewegung des Ventils, das sich beim Schließen selbst nachstellen und an der Sitzöffnung ausrichten kann. Somit ist ein 100% dichter Abschluss gewährleistet.

**Bei flüssigen Medien  
Anströmung unter Sitz  
(schlagfrei) empfohlen**



**Anströmung über Sitz,  
empfohlen nur für  
Gase und Dampf**

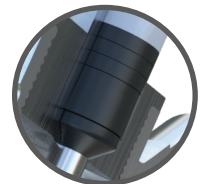
## ANTRIEB

360°-Drehung des Antriebs gewährleistet hohen Montage-, Einbau- und Bedienkomfort. Etwaige Verunreinigungen durch Abluft und Ablagerungen von Partikeln an schwer zugänglichen Stellen sind ausgeschlossen.



## REIBUNGSARMER BETRIEB

Die innovative Schnittstelle zwischen Dichtungssystem und der polierten Spindel gewährleistet einen reibungsarmen, reproduzierbaren Betrieb. Zusätzlich schützt ein konturierter Abstreifring die Ventilspindel gegen mögliche Verunreinigungen und Beschädigungen während des Betriebs. Geringer Wartungsaufwand und erhöhte Lebensdauer sind gewährleistet.



### Lieferbare Werkstoffe

- Gehäuse Edelstahl 316L Feinguss CF3M ASTM A351 (DIN 1.4409)
- Sitz, Dichtung: PTFE/NBR (Option PEEK/FKM)
- Antrieb: Korrosionsbeständiges glasfaserverstärktes Nylon der Güteklasse PA66-GF33

### Nennweiten

- DN 15-50 (0,5"2,0")

### Druckstufe

- Bis 25 bar

### Temperaturbereich

- PTFE-Sitz -10 bis 180°C (14 bis 356°F)
- PEEK-Sitz für höhere Temperaturen bis 220°C (428°F)

### Standardmerkmale und Einhaltung von Richtlinien und Normen

- PED / CE
- FDA-konform
- DIN EN 12266-1 Leckrate A (Luft) Blasendichter Verschluss
- ANSI-Class VI

### Besondere Merkmale

- Wirkweise: NC/NO/DA Bidirektionaler Betrieb
- Vakuumtauglich bis 20 mbar
- Schnellwirkend bis 1.000 Schaltzyklen/Stunde

### Typische Anwendungsbereiche

Ideale Lösung für Hygieneanwendungen mit hohem Durchfluss, kurzen Zykluszeiten und höheren Temperaturen:

#### BRANCHEN

- Biotechnologie
- Pharmazie
- Lebensmittel
- Kosmetik
- Getränke
- Prozess-/Versorgungsnetz-Anwendungen

#### MEDIEN

- Flüssigkeiten
- Gase
- Dampf
- Luft
- Öle

### Modulares Zubehör

Modularer Aufbau mit vielen Konfigurationsmöglichkeiten zur Unterstützung der Prozessintegration, wie z.B.:

- VUE Intelligente Sensortechnologie
- Hubbegrenzung
- Stellungsregler (digital und elektropneumatisch)
- Magnetventil Optionen gemäß globaler Spezifikation

### CRANE CHEMPHARMA & ENERGY

Crane Process Flow Solutions Ltd.  
Grange Road  
Cwmbran, Gwent NP44 3XX  
Vereinigtes Königreich  
Tel.: + 44-1633-486666

Crane Co. und die zugehörigen Tochtergesellschaften übernehmen keine Verantwortung für etwaige Fehler in Katalogen, Broschüren, sonstigen Druckerzeugnissen und Informationen auf ihren Webseiten. Crane Co. behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne Ankündigung zu ändern. Sofern nicht anders angegeben, gilt dies auch für Produkte, die bereits bestellt wurden, sofern die Änderungen vorgenommen werden, ohne dass eine Änderung an bereits vereinbarten Spezifikationen erforderlich wird. Alle eingetragenen Warenzeichen in dieser Dokumentation sind Eigentum von Crane Co. oder deren verbundener Unternehmen. Crane sowie die Marken von Crane und deren Schriftzüge (CENTER LINE<sup>®</sup>, COMPAC-NOZ<sup>®</sup>, CRANE<sup>®</sup>, DEPA<sup>®</sup> & ELRO<sup>®</sup>, DOPAK<sup>®</sup>, DUO-CHEK<sup>®</sup>, FLOWSEAL<sup>®</sup>, GYROLOK<sup>®</sup>, GO REGULATOR<sup>®</sup>, HOKE<sup>®</sup>, JENKINS<sup>®</sup>, KROMBACH<sup>®</sup>, NOZ-CHEK<sup>®</sup>, PACIFIC VALVES<sup>®</sup>, RESISTOFLEX<sup>®</sup>, REVO<sup>®</sup>, SAUNDERS<sup>®</sup>, STOCKHAM<sup>®</sup>, TEXAS SAMPLING<sup>®</sup>, TRIANGLE<sup>®</sup>, UNI-CHEK<sup>®</sup>, VALVES<sup>®</sup>, WESTLOCK CONTROLS<sup>®</sup>, WTA<sup>®</sup> und XOMOX<sup>®</sup>) sind eingetragene Warenzeichen von Crane Co. Alle Rechte vorbehalten.