

Declaration of Incorporation

for partly completed machines
in the sense of the Machinery Directive 2006/42/EC, Annex II, sub. 1 B

Herewith declares, that the pneumatic Actuators

Name: Revo-Pneumatic-Actuators, Series R, identical in construction with Xomox-Pneumatic-Actuators Series XRP

Series: RD double acting and RS spring return, identical in construction with Xomox XRP

Manufacturer: Crane Process Flow Technologies GmbH
Heerdter Lohweg 63-71
D-40549 Düsseldorf
and the extended workbench
Crane Process Flow Technologies (India) Ltd.
Satara - 415 004
for the Size 001-180.

1. the following essential requirements of the above mentioned Directive are applied and fulfilled:
 - General principles No. 1
 - No. 1.1, 1.3, 1.5, 1.7, 2.1, 3.4, 3.6, 4.1 and 4.2
2. allowed to be operated only in compliance with the Operating and Installation Instructions
3. are no pressure equipment in the sense of the Pressure Directive 97/23/EC, acc. to Art. 1, App. 3.10.

This partly complete machinery must not be put into service until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the Machinery Directive 2006/42/EC, where appropriate.

The technical documentation has been prepared according to Appendix VII, Part B of the directive.

This document or parts hereof will be transmitted by post or electronically in response to a reasoned request by the national authorities

Technical specifications applied:

EG-Machinery Directive: 2006/42/EC

Harmonised Standards: EN ISO 12100, EN ISO 5211
VDI / VDE 3844 / 3845

Mr. Wolfgang Eitner is the authorised person to compile the relevant technical documentation
Address: Crane Process Flow Technologies GmbH
Heerdter Lohweg 63-71
D-40549 Düsseldorf

Location, Date: Düsseldorf, 10. January 2014

Manufacturer Signature: 

Information to the undersigned: H.-D. Ptak, Managing Director

This document is a translation of the original

Einbauerklärung

für unvollständige Maschinen im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG , Anhang II, Nr 1 B

Hiermit erklären wir, dass bei den serienmäßig hergestellten pneumatischen Schwenkantrieben

Bezeichnung: Revo-Pneumatik-Schwenkantrieb, Serie R, baugleich mit Xomox–Pneumatik-Schwenkantrieb Serie XRP

Baureihe: RD doppelwirkend und RS mit Federspeicher, baugleich mit Xomox XRP

Hersteller: Crane Process Flow Technologies GmbH
Heerdter Lohweg 63-71,
D-40549 Düsseldorf
mit der verlängerten Werkbank
Crane Process Flow Technologies (India) Ltd.
Satara - 415 004
Für die Größen 001-180

1. folgende grundlegenden Anforderungen nach Anhang I der o. a. Richtlinie angewandt und eingehalten werden:
 - Allgemeine Grundsätze Nr. 1
 - Nr. 1.1, 1.3, 1.5, 1.7, 2.1, 3.4, 3.6, 4.1 und 4.2
2. der Betrieb nur unter Beachtung der Betriebs- und Montageanleitung erfolgen darf
3. es sich nicht um Druckgeräte im Sinne der EG-Druckgeräterichtlinie 97/23/EG handelt, gemäß Artikel 1, Abs. 3.10.

Diese unvollständige Maschine darf erst in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die Maschine, in die diese unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht, wenn immer zutreffend.

Die speziellen Unterlagen wurden gemäß Anhang VII, Teil B der Richtlinie erstellt.

Der zuständigen Behörde werden die vorgenannten speziellen technischen Unterlagen ggf. postalisch übermittelt

Angewendete technische Spezifikationen:

EG-Richtlinien: Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Harmonisierte Normen: EN ISO 12100, EN ISO 5211
VDI / VDE 3844 / 3845

Herr Wolfgang Eitner ist bevollmächtigt, die technischen Unterlagen zusammenzustellen.

Adresse: Crane Process Flow Technologies GmbH
Heerdter Lohweg 63-71
D-40549 Düsseldorf

Ort, Datum: Düsseldorf, 10. Januar 2014

Hersteller-Unterschrift: 

Angaben zum Unterzeichner: H.-D. Ptak, Geschäftsführer

Dieses Dokument ist das Original