

CERTIFICATE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

**Friedrich Krombach GmbH Armaturenwerke
Marburger Str. 364
57223 Kreuztal, Germany**

has been verified and recognized
as welding workshop based on the requirements of the standard

DIN EN ISO 3834-2

Comprehensive quality requirements

Certificate-No.: 07/204/1405/HS/2677/19r

The range of validity and details of the inspection can be seen
on the back page and in our report

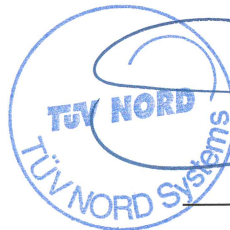
No.: 8116992527

The company is using a quality assurance system,
technical equipment, qualified personnel and procedures for joining processes.

This certificate is valid until

April 2022

Hamburg, 05.07.2019



Kaschner

Certification body
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Accredited Body

Scope of the welding activities

Only valid in relation and as an attachment to the certificate DIN EN ISO 3834 Part 2

Manufacturer: Friedrich Krombach GmbH Armaturenwerke,
57223 Kreuztal, Germany
Cert.-no.: 07/204/1405/HS/2677/19r
Date of issue: 05.07.2019

1 Product(s) of the manufacturer

In the following depending on possibly further required certifications:
Pressure equipment, vessels, equipment accessories
acc. to Directive 2014/68/EU, AD2000-HP0

2 Product standards and other standards (see DIN EN ISO 3834-5)

AD2000-HP0
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1

3 Material groups (acc. to CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 5.1, 8.1, 8.2

4 Welding processes and related material groups

Welding processes (acc. to ISO 4063) with grade of mechanization	Material groups (acc. to CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metal active gas welding, partly-mechanized	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 8.1
111 E Manual metal arc welding	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 5.1, 8.1, 8.2
141 TIG Tungsten inert gas welding, manual	1.1, $R_{eH} \leq 265 \text{ N/mm}^2$, 5.1, 8.1, 8.2
121 SAW Submerged arc welding, fully mechanized	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 5.1, 8.1

5 Responsible welding coordinators

Name	Qualification	Scope of competence and level*
Schneider, Detlev	EWS	Responsible welding coordinator B
Heinze-Hagenkötter, Michael-Gerhard	IWS	Deputy welding coordinator B

* The level of knowledge complies with ISO 14731 B, S or C

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
Friedrich Krombach GmbH Armaturenwerke
Marburger Str. 364
57223 Kreuztal

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von
DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1405/HS/2677/19r

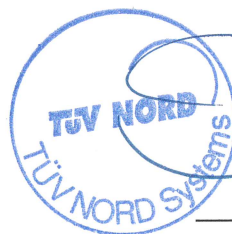
Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8116992527

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

April 2022



Kaschner

Hamburg, 05.07.2019

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Friedrich Krombach GmbH Armaturenwerke,
57223 Kreuztal
Zert.-Nr.: 07/204/1405/HS/2677/19r
Ausgabedatum: 05.07.2019

1 Produkt(e) des Herstellers
Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Druckgeräte, Behälter, Ausrüstungsteile
nach RL 2014/68/EU, AD2000-HP0

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
AD2000-HP0
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 5.1, 8.1, 8.2

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 8.1
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 5.1, 8.1, 8.2
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, $R_{eH} \leq 265 \text{ N/mm}^2$, 5.1, 8.1, 8.2
121 UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 5.1, 8.1

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Schneider, Detlev	SFM (EWS)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B
Heinze-Hagenkötter, Michael-Gerhard	SFM (IWS)	Vertret. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C