

Der neue DEPA® Prüfstand bietet höchsten Sicherheitsstandard beim Testen aller gängigen DEPA® Pumpengrößen.

Wesentliche Merkmale:

- 1 **Hydrostatische Druckprüfung:** Nach der Wartung einer DEPA® Druckluftmembranpumpe lässt sich die Dichtigkeit durch eine hydrostatische Druckprüfung sicher feststellen.
- 2 **Sichere Bedienung:** Der Prüfstand gewährleistet eine sichere und gefahrlose Pumpenprüfung durch eine robuste Rahmenkonstruktion inklusive Sicherheitsscheiben, Druckbegrenzungsventilen, Sicherheitskupplungen und einem Not-Aus Schalter.
- 3 **Für alle DEPA® Pumpen:** Der Prüfstand ist für alle DEPA® Pumpengrößen geeignet (bis einschließlich Baugröße 80).

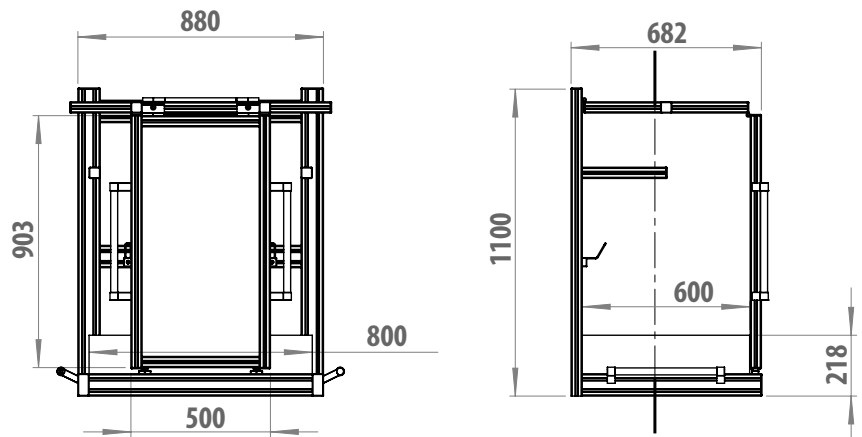


DEPA® Prüfstand

Produkteigenschaften

- Robuste Rahmenkonstruktion mit schwenkbarer Sicherheitsscheibe
- Korrosionsfreies Kunststoff-Wasserbecken (PE)
- Not-Aus Schalter
- Luftdruckregler/ Luftbegrenzungsventil (einstellbar)
- Sicherheitskupplungen für den Wasserkreislauf
- Druckseitiges Manometer
- Kugelhähne für den Luft- und Wasserkreislauf

Abmessungen (mm)



Gewicht

- 41 kg (ohne Wasser)

