

www.depapumps.com

Das DEPA® Selbstentleerungssystem bietet viele wesentliche Merkmale und Vorteile:

- 1 **Automatische Entleerung im eingebauten Zustand** erspart den Pumpenausbau, bzw. das Abkoppeln von Produktleitungen.
- 2 **Eine spezielle Konstruktion** ermöglicht die Entleerung über den Ventilsitz ohne zusätzliche bewegliche Teile und reduziert damit die Wartungskosten.
- 3 **Zuverlässiger Betrieb:** Das System arbeitet rein mechanisch ohne Einsatz zusätzlicher Schalt- bzw. Überwachungselektronik.



DEPA® Selbstentleerungssystem

Größe

Typ	15	25	40	50	80
DL-SUV	●	●	●	●	●
DH/DL-UEV	●	●	●	●	●

Konstruktionsmerkmale und Vorteile

- Verringert den Bedarf an zusätzlichen mechanischen und/oder elektrischen Geräten
- Im Trockenlauf wird gegenüber der Standardpumpe eine Saughöhe von 78 % aufrechterhalten**
- Durch die Entleerungsmöglichkeit im laufenden Betrieb entfällt die Notwendigkeit von zusätzlichem Handling wie z.B. das Abkoppeln von Produktleitungen oder dem Ausbau der Pumpe
- Keine Beeinträchtigung der maximalen Fördermenge
- Kein erhöhter Luftbedarf

Empfohlen für nicht feststoffbeladene Medien (Medien ohne Neigung zum Blockieren des Entwässerungswegs)

** Basierend auf Ergebnissen einer Pumpe des Typs DL40-UEVG-T Pumpe

Angewandte Richtlinien

Basierend auf der ATEX-Zertifizierung für die Pumpe ist das Selbstentleerungssystem konform zu:

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- ATEX Richtlinie 2014/34/EG*

Gerätegruppe	Geräte-kategorie		Explosionsfähige Atmosphäre		Explosionsgruppe*		
			G	D	IIA	IIB	IIC
I	M1	-	-	-	-	-	-
	M2	●	●	●	-	-	-
II	1	-	-	-	-	-	-
	2	●	●	●	●	●	-

● erhältlich - nicht erhältlich

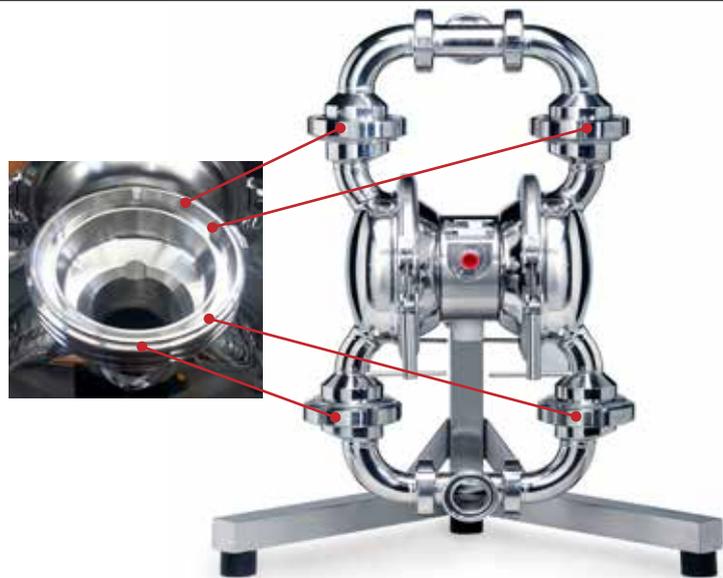
*Nur in Kombination mit ATEX-zertifizierter Pumpe der jeweiligen Kategorie.



Funktionsprinzip

Das **Selbstentleerungssystem** für DLxx-SUV- und DHxx/DLxx-UEV-Pumpen aus poliertem Edelstahl eignet sich besonders für Anwendungen, bei denen die Pumpe zum Entleeren nicht um 180° gedreht werden kann.

Zum eigenständigen Entleeren ohne Drehung befindet sich zu diesem Zweck an den Pumpenkammern und den Saugkrümmern eine kleine Nut, die als Entleerungskanal zwischen Ventilkugel und Gehäuse dient.



Crane ChemPharma & Energy, DEPA®