

DEPA[®]

brands you trust.



Scheda tecnica
DEPA DH[®] Pompe pneumatiche a doppia membrana
in acciaio inossidabile colato di nuova generazione

CRANE[®]

Crane ChemPharma & Energy

www.depapumps.com
www.cranecpe.com

Caratteristiche e vantaggi

DEPA® Pompe pneumatiche a doppia membrana in acciaio inossidabile colato di nuova generazione sono realizzate in acciaio inossidabile garantendo un funzionamento altamente efficiente in applicazioni industriali e chimiche.

Caratteristiche chiave

- ❶ **Design della pompa ottimizzato** migliora l'efficienza del 57% e la portata del 10%*
- ❷ **Design autoportante** con ridotto numero di pezzi e design bullonato che permette una migliore facilità di utilizzo (manutenzione in loco)
- ❸ **Design Flexiport** che permette regolazioni in loco a livello di orientamento luci e numerose opportunità applicative con una pressione massima fino a 8,6 bar



*in base ai test interni e rispetto al vecchio design DL.

Formati

DEPA DH® Le pompe in acciaio inossidabile colato di nuova generazione sono disponibili nei formati nominali di ½" (DH15), 1" (DH25), 1½" (DH40), 2" (DH50) e 3" (DH80). Dotate di sistema DEPA® AirSave (fino a dimensione 40) o di valvola aria interna.

Tipo	15 (½")	25 (1")	40 (1½")	50 (2")	80 (3")
DHxx-SA	●	●	●	●	●
DHxx-SS	●	●	●	●	●

	Dimensioni				
	15	25	40	50	80
Altezza di aspirazione (m), a secco ¹⁾	4,0	6,0	6,9	7,2	7,5
Altezza aspirazione (m), a umido	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Dimensione massima solidi (mm)	5	8	11	13	18
Peso (kg) DHxx-SA	7	12	20	42	73
Peso (kg) DHxx-SS	9,5	17	24	51	85
Pressione minima avviamento (bar) ³⁾	0,5 ²⁾	0,5 ²⁾	0,5 ²⁾	1,5	1,5

1) Nel caso di combinazione sede valvola/sfera valvola di PTFE o acciaio inossidabile, l'altezza di aspirazione sarà ridotta

2) AirSave System (valvola M)

3) La pressione di avvio sarà aumentata in combinazione con le membrane PTFE o E4

Applicazioni

Il materiale del corpo in acciaio inossidabile colato con rivestimento interno a scelta consente la massima versatilità di applicazioni.

- Pittura & Vernice
- Processi galvanici & Rivestimento
- Miniere & Edilizia
- Settore marittimo
- Integratori di sistema

Caratteristiche e vantaggi

Temperatura

Le temperature operative minima a massima dell'acciaio inossidabile sono definite dalle parti interne umide del prodotto.

Interno con prodotto umido	Intervallo temperatura (°C)
NBR	da -15 a +90
EPDM	da -25 a +105
NRS	da -15 a +70
FKM	da -5 a +120
DEPA Nopped S4®	da -20 a +110
PTFE	da -20 a +100
DEPA Nopped E4® (Diagramma in PTFE con superficie composita chiusa)	da -10 a +130

Marcatura e identificazione

Le pompe sono dotate di targhetta di identificazione con il codice della pompa, il numero di serie, la data di produzione, la temperatura e la pressione massime ammesse.

La codifica della pompa DEPA® fornisce tutte le informazioni relative al formato, il materiale e le apparecchiature, per una precisa identificazione dei pezzi di ricambio.

Materiali e caratteristiche

DHxx-SA/SS	
Materiale del corpo umettato	Acciaio inox colato - 316L
Blocco centrale	Alluminio (DHxx-SA) Acciaio inox colato - 316L (DHxx-SS)
Configurazione	Bullonata
Superficie	Verniciata
Camera aria	Integrata nel blocco centrale
Bulloni	Acciaio inox (VA A2)

I collettori presentano tappi che permettono un diverso orientamento delle luci in base alla struttura del cliente.

Linee guida applicate

- Direttiva macchine 2006/42/CE
- Conformità Eurasia
- La pompa è conforme ad ATEX secondo la direttiva 2014/34/CE

Gruppo dispositivi	Categoria dispositivi	Atmosfera esplosiva		Gruppo di esplosione*		
		G	D	IIA	IIB	IIC
I	M1	-	-	-	-	-
	M2	●	-	-	-	-
II	1	●**	-	●	●	●***
	2	●	●	●	●	●****

● disponibile - non disponibile

*solo in combinazione con pompa certificata ATEX. Viene data la classe della temperatura con la temperatura del fluido.

** applicabile solo per le pompe DHxx-SS

*** applicabile solo per le pompe DHxx-SS con membrana conforme

**** applicabile solo per le pompe DHxx-SA con membrana conforme



Dimensioni della pompa e apparecchiatura


DH 25 - SA - S E T

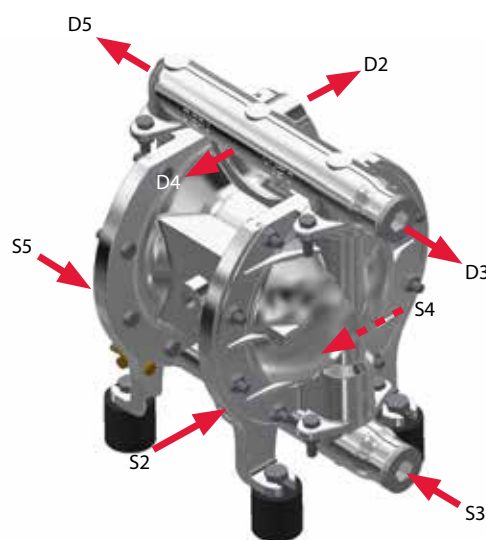
Dimensioni di collegamento DH (mm) / pollici
15 / 1/2"
25 / 1"
40 / 1 1/2"
50 / 2"
80 / 3"

	Pezzi umettate	Blocco centrale
SA	Acciaio inossidabile colato	Alluminio
SS	Acciaio inossidabile colato	Acciaio inossidabile colato

Opzioni materiali			
Materiale	Membrana	Sede valvola	Sfera valvola
NBR	N	N	N ¹⁾
EPDM	E	E	E ¹⁾
NRS	B	B	B ¹⁾
FKM	F	F	-
DEPA nopped S ⁴ ®	S	-	-
PTFE	T	T	T
DEPA nopped E ⁴ ®	Z	-	-
Acciaio inossidabile	-	R	R
NBR con nucleo	-	-	Y ¹⁾
NRS con nucleo	-	-	V ¹⁾

1) Non per formato 15 (Altre opzioni materiali disponibili su richiesta)

Luce prodotto / Orientamento collettori flexiport					
		Luce di scarico			
		D2	D3	D4	D5
		(mandata lato opposto ammissione aria)	(mandata lato destro / vista verso ammissione aria)	(mandata stesso lato ammissione aria)	(mandata lato sinistro / vista verso ammissione aria)
Luce di aspirazione	S2 (ammissione allineata con ammissione aria)	-	E	Q ¹⁾	R
	S3 (ammissione lato destro / vista verso ammissione aria)	G	H	T ¹⁾	U
	S4 (ammissione lato opposto ammissione aria)	J	K	W ¹⁾	X
	S5 (ammissione lato sinistro / vista verso ammissione aria)	M	N	Y ¹⁾	Z



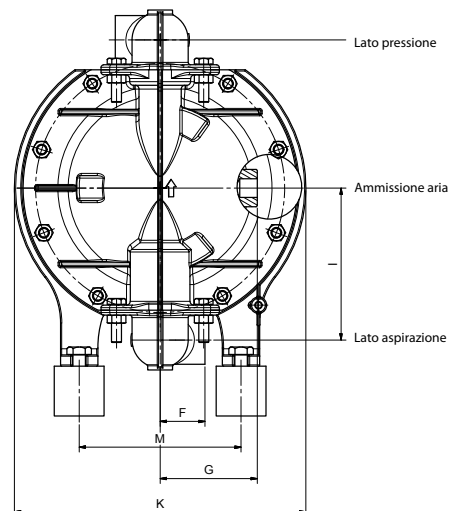
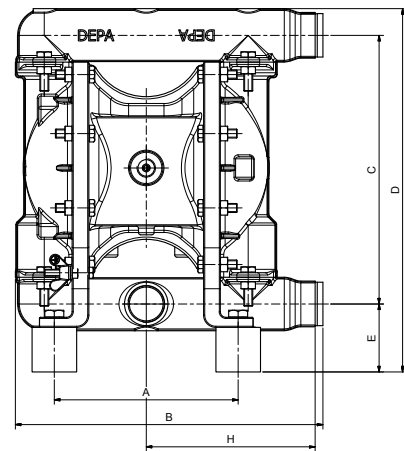
D = Lato scarico
S = Lato aspirazione

1) Non valido per DH15/DH25 con AirSave System

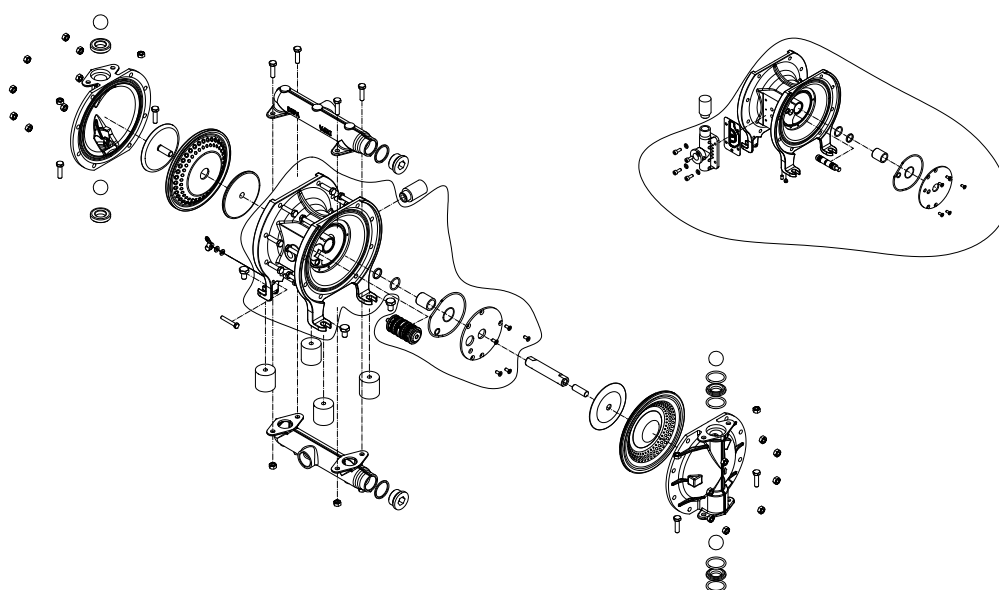
Dimensioni Flexiport

Dimensioni (mm)	Dimensioni				
	15	25	40	50	80
A	136	165	180	243	296
B	211	276	380	508	629
C	180	241	307	414	522
D	251	326	421	546	686
E	52	61	80	88	105
F	32	36	48	68	88
G	65	78	78	120	120
H	114	152	204	273	338
I	89	122	155	208	262
K	174 (186) ¹⁾	234	266	351	434
M	105	130	165	220	280
Alimentazione valvola interna Valvola (pollici)	G 3/8"			G 3/4"	
Ammissione aria AirSave Sistema (Valvola M) (pollici)	G 1/2"			-	

1) DEPA® AirSave System esterno



Vista esplosa

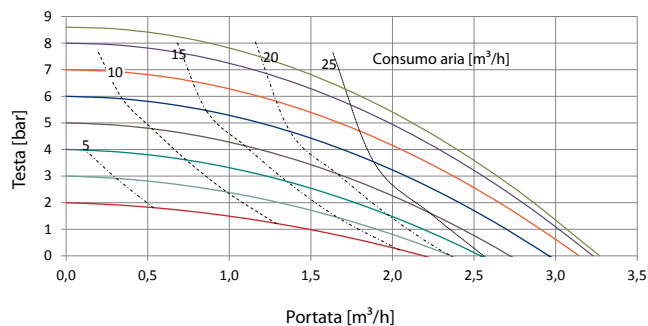


Curve di prestazioni

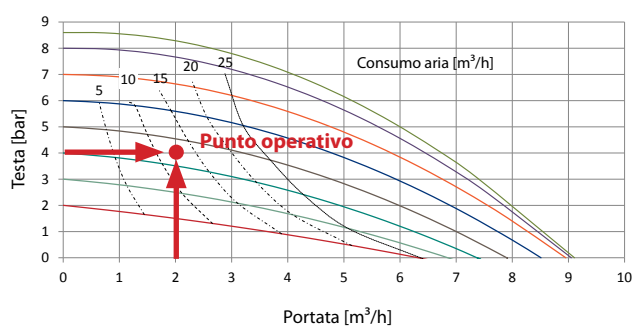
Esempio per tipo di pompa

Si richiede una portata di 2 m³/h a una pressione di scarico di 4 bar. Per questa applicazione si raccomanda la DH25. La pressione dell'aria richiesta è di 4,3 bar. Questo è pari a un consumo d'aria pari a 13m³/h (tra Ql = 10 m³/h e Ql = 20 m³/h).

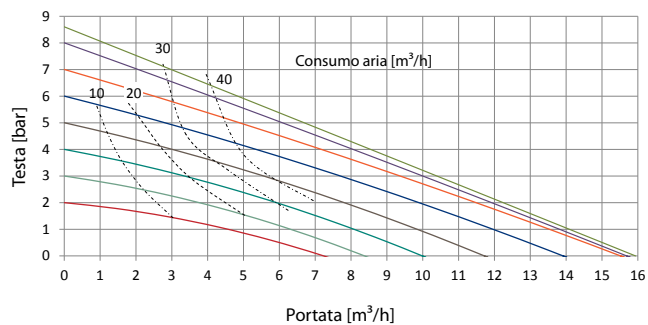
DH15-SA/SS



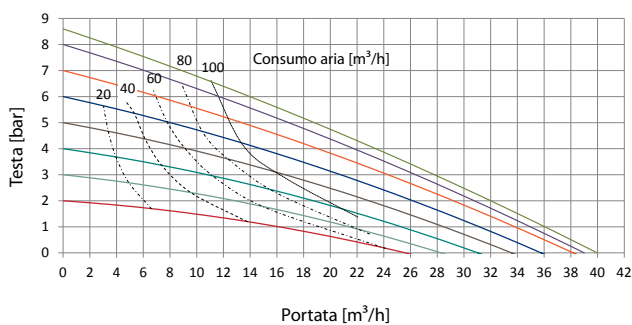
DH25-SA/SS



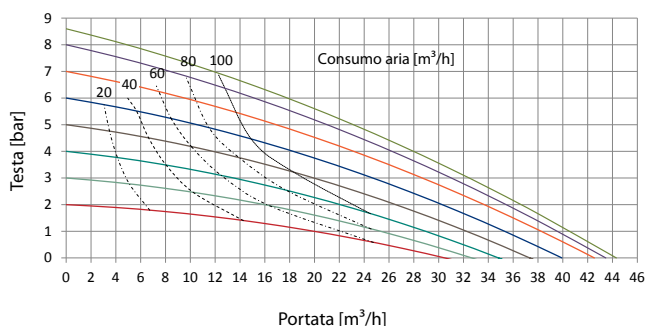
DH40-SA/SS



DH50-SA/SS



DH80-SA/SS



Le curve sono basate sulla valvola d'aria interna.



Smorzatori di pulsazioni attive

Gli smorzatori di pulsazioni attive sono adatti soprattutto per condizioni di funzionamento intermittenti e proprio per il loro controllo integrato, si regolano automaticamente per garantire il grado di smorzamento ottimale. È richiesta un'alimentazione dell'aria separata. Come nel caso delle pompe pneumatiche a doppia membrana, un principio che ha sostenuto lo sviluppo di smorzatori di pulsazioni è l'utilizzo modulare dei componenti comuni.



Contacolpi

Il sensore del contacolpi conta ogni ciclo del movimento della membrana. Moltiplicando il numero di cicli per i volumi della camera della pompa, può essere determinata la portata di scarico. Per le applicazioni di dosaggio, il contacolpi fornisce una misurazione precisa e una regolazione accurata. Il sensore del contacolpi si trova nel blocco centrale e fornisce un output elettrico ogni volta che la membrana raggiunge la posizione terminale.



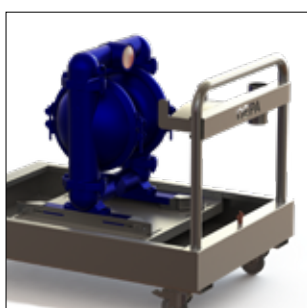
Sistema di monitoraggio perdite dalla membrana

Nel caso di guasto alla membrana, il fluido pompato entra nella camera d'aria ed attiva il sensore. Il sensore invia successivamente un output elettrico al dispositivo di monitoraggio per valutare il segnale. L'unità di controllo commuta l'alimentazione dell'aria alla valvola dell'aria e quindi interrompe il funzionamento della pompa.



Sollevatore valvola a sfera

Il design innovativo permette allo scarico in loco di funzionare senza residui nel caso di applicazioni critiche quali pittura e vernice, serbatoi di stoccaggio e macchine di riempimento. Un perno a doppia rotazione garantisce un funzionamento perfetto in senso orario e anti-orario eliminando le problematiche associate all'adesione o incollamento provocate da mezzi che residuano nell'alloggiamento della pompa. Il design associato all'acciaio inossidabile 316L garantisce una resistenza di qualità superiore agli agenti chimici corrosivi quali alcali, acidi e solventi.



Unità di trasporto mobile con vaschetta di raccolta

Il fondo dell'unità di trasporto è progettato come vaschetta di raccolta per trasportare le pompe di varie dimensioni con tubi flessibili e lancia di aspirazione. Applicazioni possibili in ambienti industriali, in cui è necessaria una soluzione di movimentazione dei fluidi flessibile, o in cui non è economicamente o tecnicamente possibile un funzionamento stazionario di una pompa DEPA®.

DEPA®

Crane ChemPharma & Energy

Crane Process Flow Technologies GmbH

Heerdter Lohweg 63-71

40549 Düsseldorf, Germania

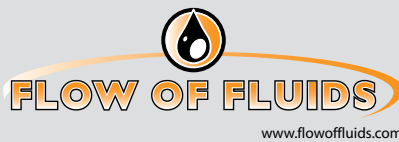
Tel.: +49 211 5956-0

E-mail: depa@cranecpe.com

www.cranecpe.com

www.depapumps.com

CRANE®



brands you trust.



CPE-DEPA-NGCSS-TD-IT-A4-2018_07_31
Edizione 07/2018

Crane Co. e le sue sussidiarie declinano qualsiasi responsabilità per eventuali informazioni errate riportate in cataloghi, brochure, altre pubblicazioni stampate e siti web. Crane Co. si riserva il diritto di apportare, senza alcun preavviso, modifiche ai propri prodotti, inclusi quelli già ordinati, posto che tali modifiche siano possibili senza dover cambiare le specifiche già concordate. Tutti i marchi presenti in questa pubblicazione sono di proprietà di Crane Co o sue sussidiarie. Il logotipo Crane e i marchi Crane, in ordine alfabetico, (ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA®, e XOMOX®) sono marchi registrati di Crane Co. Tutti i diritti riservati.