

DEPA®

brands you trust.



Caractéristiques Techniques DEPA DH® SA/SS acier inoxydable
Pompe pneumatique à double membranes nouvelle génération

CRANE

Crane ChemPharma & Energy

www.depapumps.com
www.cranecpe.com

Caractéristiques et avantages

Les Pompes pneumatiques à double membrane DEPA DH® nouvelle génération (316L) sont en acier inoxydable et développées pour un fonctionnement très efficace dans les applications industrielles et chimiques.

Avantages clés

- 1 **Le design optimisé de la pompe** améliore l'efficacité jusqu'à 57% et augmente le débit jusqu'à 10%*.
- 2 **Ce modèle avec pieds intégrés** dans le bloc central permet une maintenance en place. Avec un nombre de pièces réduit et une construction boulonnée, la maintenance devient plus facile.
- 3 **Le modèle Flexiport** (multi-voies flexibles) permet des réglages sur site de l'orientation des raccordements des collecteurs d'aspiration et de refoulement ainsi que plus de possibilités pour des applications ayant une pression jusqu'à 8,6 bar.



* Selon les essais internes et en comparaison avec l'ancien modèle DL

Tailles

DEPA® Les pompes en acier inoxydable moulé de nouvelle génération sont disponibles dans les tailles de ½" (DH15), 1" (DH25), 1 ½" (DH40), 2" (DH50), et 3" (DH80). Équipées du système DEPA® AirSave (disponible jusqu'à la taille 40) ou d'un distributeur d'air interne.

Type	15 (½")	25 (1")	40 (1½")	50 (2")	80 (3")
DHxx-SA	●	●	●	●	●
DHxx-SS	●	●	●	●	●

	Taille				
	15	25	40	50	80
Hauteur d'aspiration (m), à sec ¹⁾	4,0	6,0	6,9	7,2	7,5
Hauteur d'aspiration (m)	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Taille max. de solide (mm)	5	8	11	13	18
Poids (kg) DHxx-SA	7	12	20	42	73
Poids (kg) DHxx-SS	9,5	17	24	51	85
Pression min. de démarrage (bar) ³⁾	0,5 ²⁾	0,5 ²⁾	0,5 ²⁾	1,5	1,5

1) La hauteur d'aspiration est réduite pour les combinaisons de siège/bille en PTFE ou acier inoxydable

2) Système AirSave (distributeur M)

3) La pression de démarrage sera augmentée en combinaison avec des membranes PTFE ou E4.

Applications

Les chambres de pompe en acier inoxydable moulé combiné aux différents composants classiques internes permettent de multiples possibilités d'applications.

- Peintures & vernis
- Galvanisation & revêtement
- Exploitation minière & construction
- Marine
- Intégrateurs de système

Tailles de pompe et équipement

DH 25 - SA - S E T

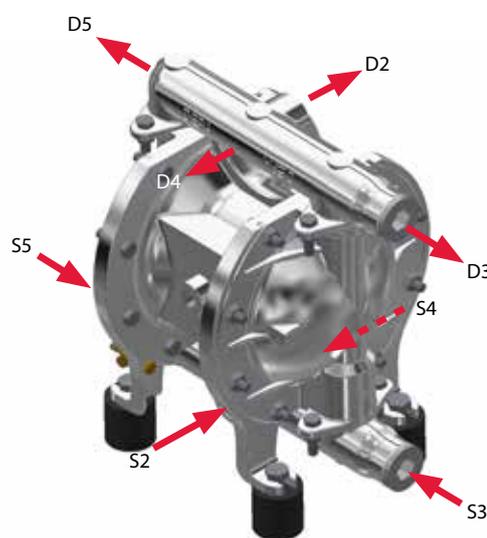
Dimension de connexion DH (mm) / pouce
15 / 1/2"
25 / 1"
40 / 1 1/2"
50 / 2"
80 / 3"

	Chambre pompe (côte liquide)	Bloc central (côte d'air)
SA	Acier inoxydable moulé	Aluminium
SS	Acier inoxydable moulé	Acier inoxydable moulé

Choix de matériaux			
Matériau	Membrane	Siege	Boule
NBR	N	N	N ¹⁾
EPDM	E	E	E ¹⁾
NRS	B	B	B ¹⁾
FKM	F	F	-
DEPA à picots S ^{4®}	S	-	-
PTFE	T	T	T
DEPA à picots E ^{4®}	Z	-	-
Acier inoxydable	-	R	R
NBR avec noyau	-	-	Y ¹⁾
NRS avec noyau	-	-	V ¹⁾

Sens de circulation du fluide/orientation des collecteurs					
		Refolement			
		D2	D3	D4	D5
		(sortie sur le côté opposé de l'entrée d'air)	(sortie côté droit / vue de l'entrée d'air)	(sortie du même côté que l'entrée d'air)	(sortie côté gauche / vue de l'entrée d'air)
Aspiration	S2 (entrée du même côté que l'entrée d'air)	-	E	Q ¹⁾	R
	S3 (entrée côté droit / vue de l'entrée d'air)	G	H	T ¹⁾	U
	S4 (entrée sur le côté opposé de l'entrée d'air)	J	K	W ¹⁾	X
	S5 (entrée côté gauche / vue de l'entrée d'air)	M	N	Y ¹⁾	Z

1) Pas pour la taille 15 (D'autres options de matériaux sont disponibles sur demande)

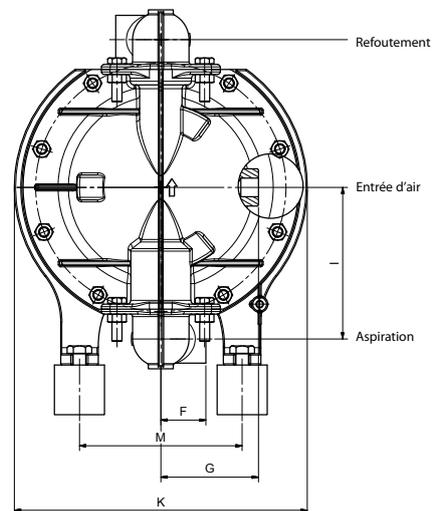
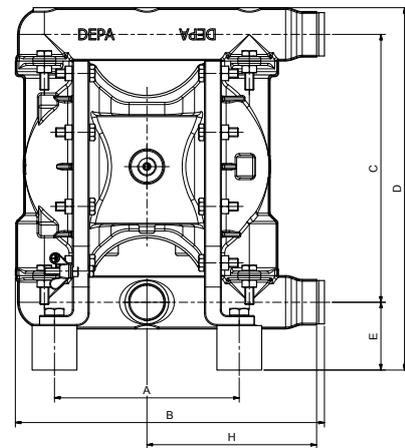


D = refolement
S = aspiration

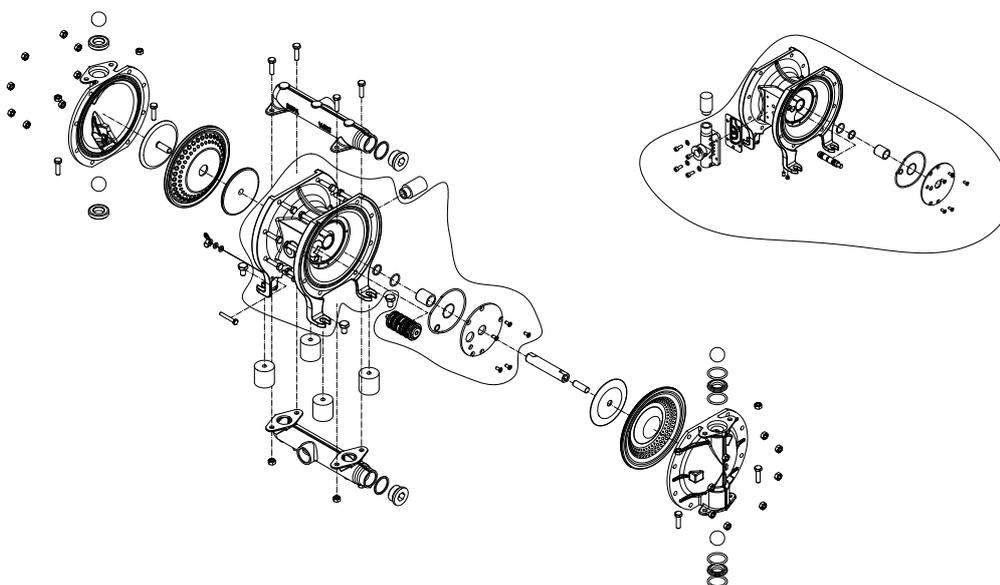
1) Non valide pour DH15/DH25 avec système AirSave

Dimensions (mm)	Taille				
	15	25	40	50	80
A	136	165	180	243	296
B	211	276	380	508	629
C	180	241	307	414	522
D	251	326	421	546	686
E	52	61	80	88	105
F	32	36	48	68	88
G	65	78	78	120	120
H	114	152	204	273	338
I	89	122	155	208	262
K	174 (186) ¹⁾	234	266	351	434
M	105	130	165	220	280
Connection air distributeur interne (inch)	G 3/8"			G 3/4"	
Entrée d'air AirSave Sytem (distributor M) (inch)	G 1/2"			-	

1) Distributeur externe Air Save DEPA®



Vue éclatée

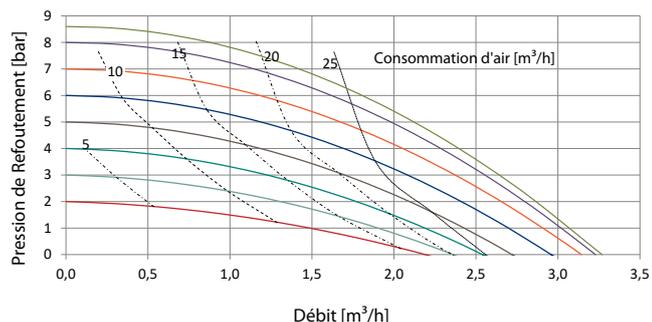


Courbes de performances

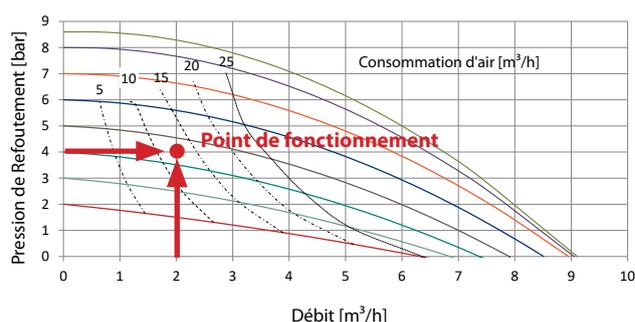
Exemple de sélection de pompe

Un débit de 2 m³/h est requis pour une pression de refoulement de 4 bar. La pompe DH25 est recommandée pour cette application. La pression d'alimentation est de 4,3 bar. Cela équivaut à une consommation d'air de 13 m³/h (entre QI = 10 m³/h et QI = 20 m³/h).

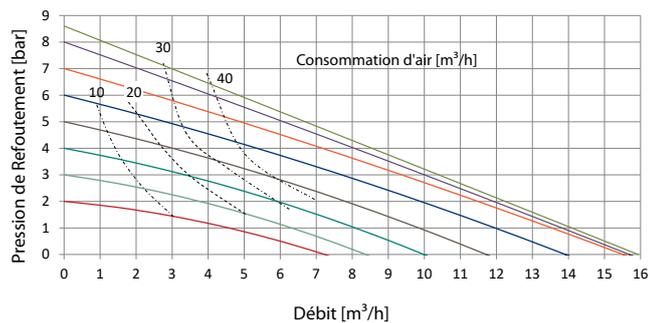
DH15-SA/SS



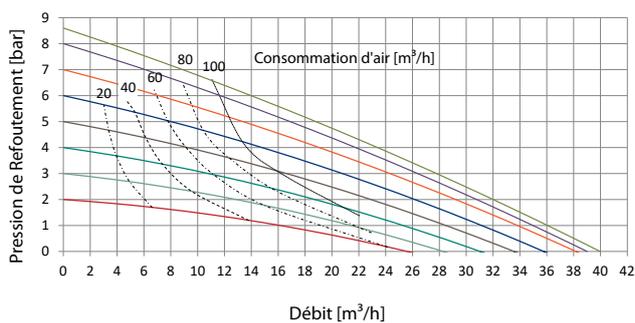
DH25-SA/SS



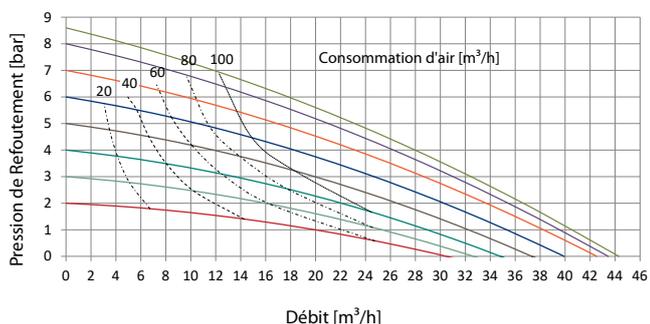
DH40-SA/SS



DH50-SA/SS



DH80-SA/SS



Courbes établies pour pompe équipée d'un distributeur d'air interne.

Accessoires et options



Amortisseurs actifs de pulsation

Les amortisseurs actifs sont nécessaires dans les applications où on ne veut pas avoir des pulsations fluides. En raison de leur contrôle intégré, ils s'adaptent automatiquement afin de fournir un amortissement optimal. Une alimentation séparée en air est requise. Tout comme pour les pompes pneumatiques à double membrane, la ligne directrice du développement des amortisseurs de pulsations est l'utilisation modulaire de composants communs.



Compteur de pulsations

Le capteur compte chaque cycle de mouvement de la membrane. En multipliant le nombre de cycles avec le volume de chambre de la pompe, le débit peut être déterminé. Pour les applications de dosage, le compteur de pulsations fournit une mesure et une régulation précises. Le capteur est situé dans le bloc et fournit une impulsion électrique à chaque fois que la membrane est en position de fin de course.



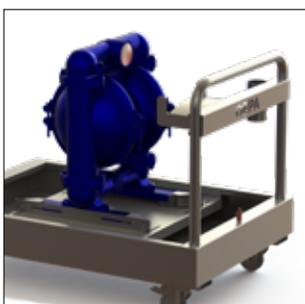
Détecteur de rupture de membranes

En cas de rupture de la membrane, le fluide pompé entre dans la chambre côté air et déclenche le capteur. Le capteur envoie ensuite une impulsion électrique vers l'équipement de surveillance qui évalue le signal. L'unité de contrôle commute l'alimentation d'air de la vanne pneumatique et arrête ainsi le fonctionnement de la pompe.



Lève-bille

Un design innovant permet un drainage en place pour une utilisation sans résidu dans des applications critiques comme les peintures & vernis, les réservoirs de stockage et les machines de remplissage. Une broche à double rotation garantit une utilisation sans faille, dans le sens horaire et dans le sens antihoraire et élimine ainsi les problèmes liés au colmatage du fluide restant dans le corps de la pompe. La combinaison du design et l'utilisation de l'acier inoxydable 316L permet une résistance supérieure aux produits chimiques comme les alcalins, les acides et les solvants.



Unité de transport mobile avec bassin de rétention

Le fond de l'unité de transport est conçu comme un réservoir de collecte pour le transport de pompes de toutes tailles, du tuyaux et de la canne d'aspiration. L'unité est utilisée dans des situations industrielles où une solution flexible pour traiter les liquides est nécessaire, où une pompe fixe DEPA® n'est pas économique ou techniquement utilisable.

DEPA®

Crane ChemPharma & Energy

Crane Process Flow Technologies GmbH

Heerdter Lohweg 63-71

40549 Düsseldorf, Germany

Tél. : +49 211 5956-0

E-mail : depa@cranecpe.com

www.cranecpe.com

www.depapumps.com

CRANE®



brands you trust.



CPE-DEPA-NGCSS-TD-FR-A4-2018_07_31
Edition 07/2018

Crane Co. et ses filiales déclinent toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs dans les catalogues, brochures, autres supports imprimés et informations du site Internet. Crane Co. se réserve le droit de modifier ses produits sans avis préalable, ceci incluant les produits déjà commandés, à condition que ces modifications puissent être réalisées sans devoir changer les spécifications déjà convenues. Toutes les marques commerciales mentionnées dans ce document sont la propriété de Crane Co. ou de ses filiales. Les logos de Crane et des marques Crane, dans l'ordre alphabétique, (ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA®, et XOMOX®) sont des marques déposées de Crane Co. Tout droit déposé.