

DEPA[®]

brands you trust.



Scheda tecnica
DEPA DH[®] Pompe
pneumatiche a doppia membrana di nuova generazione

CRANE[®]

Crane ChemPharma & Energy

www.depapumps.com
www.cranecpe.com

Caratteristiche e vantaggi

Le pompe pneumatiche a doppia membrana di nuova generazione DEPA DH® serie DH15, DH25, DH40, DH50 e DH80 sono realizzate in alluminio fuso sviluppato specificamente per applicazioni industriali.

Caratteristiche chiave

- ❶ Design speciale della pompa con connessioni flessibili multi-luce* e collettore Free Flow Path
- ❷ Base colata integrata nel corpo del blocco centrale permette la manutenzione in loco
- ❸ Pompa montata sul blocco e camere dell'aria forniscono un meccanismo di serraggio del diaframma sicuro e ben definito



*disponibili anche con collegamenti a singola luce.

Formati

DEPA DH® di nuova generazione in alluminio sono disponibili nei formati nominali di ½" (DH15), 1" (DH25), 1½" (DH40), 2" (DH50) e 3" (DH80). Dotate di sistema DEPA® AirSave o di valvola aria interna.

Tipo	15 (½")	25 (1")	40 (1½")	50 (2")	80 (3")
DHxx-FA	●	●	●	●	●

	Dimensioni				
	15	25	40	50	80
Altezza di aspirazione (m), a secco ^{1) 3)}	2,5	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensione massima solidi (mm)	3,5	10,0	16,0	18,0	25,0
Peso (kg)	2,0	8,2	12,0	35,4	55,0
Pressione minima avviamento (bar)	0,5 ²⁾	0,5 ²⁾	0,5 ²⁾	1,5	1,5

1) Con pressione aria di 2 bar (DH15/25), 7 bar (DH40/50/80)

2) AirSave System (valvola M)

3) Per combinazione sede valvola/sfera valvola di PTFE o acciaio inox l'altezza di aspirazione sarà ridotta

Applicazioni

Il corpo in alluminio con rivestimento interno a scelta consente la massima versatilità di applicazioni.

- Impianti di verniciatura e rivestimento
- Macchinari per stampaggio ed incollaggio
- Ingegneria e costruzioni meccaniche
- Industria automobilistica

Caratteristiche e vantaggi

Temperatura

Temperatura di esercizio del corpo in alluminio da -10 °C a +130 °C. Ulteriori limitazioni secondo il rivestimento interno umettato della pompa, come da tabella.

Interno con prodotto umido	Temperatura max. (°C)
NBR	da -15 a +90
EPDM	da -25 a +90
NRS	da -15 a +70
FKM	da -5 a +120
DEPA nopped S ⁴ ®	da -20 a +110
PTFE	da -20 a +100
DEPA nopped E ⁴ ®	da -10 a +130

Linee guida applicate

- Direttiva macchine 2006/42/CE
- Conformità con la Direttiva ATEX secondo 2014/34 CE, gruppo apparati II, categoria 2GD, gruppo esplosione IIB Tx (II 2 GD IIB Tx)

Gruppo di dispositivi	Categoria di dispositivi		Atmosfera esplosiva		Gruppo di esplosione*		
			G	D	IIA	IIB	IIC
I	M1	-	non applicabile				
	M2	●	non applicabile				
II	1	-	-	-	-	-	-
	2	●	●	●	●	●	-

* Solo in combinazione con la pompa certificata Atex La temperatura del fluido prescrive la classe di temperatura (Tx).

Marcatura e identificazione

Le pompe sono dotate di targhetta di identificazione con il codice della pompa, il numero di serie, la data di produzione, la temperatura e la pressione massime ammesse.

La codifica della pompa DEPA® fornisce tutte le informazioni relative al formato, il materiale e le apparecchiature, per una precisa identificazione delle parti di ricambio.



Conforme alla direttiva ATEX II 2GD IIB Tx



Materiali e caratteristiche

DH	
Materiale del corpo	Alluminio
Configurazione	Bullonata
Superficie	Verniciata
Blocco centrale	Alluminio
Camera aria	Integrata nel blocco centrale



Dimensioni della pompa e apparecchiatura

DH 25 - FA - S E T

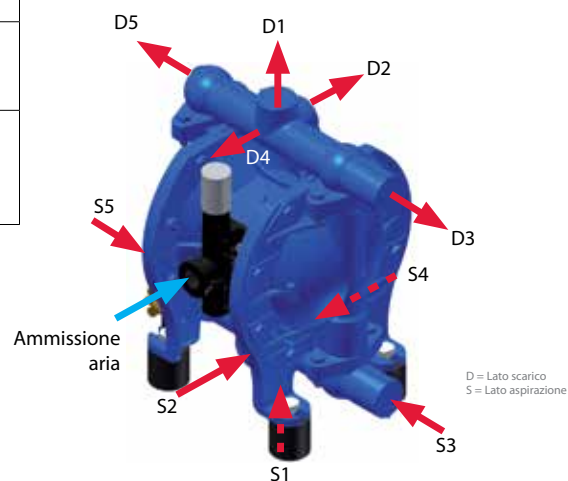
Dimensioni di collegamento DH (mm) / pollici	Materiale del corpo
15 / 1/2"	Alluminio
25 / 1"	Alluminio
40 / 1 1/2"	Alluminio
50 / 2"	Alluminio
80 / 3"	Alluminio

Opzioni materiali			
Materiale	Diaframma	Sede valvola	Sfera valvola
NBR	N	N	N ¹⁾
EPDM	E	E	E ¹⁾
NRS	B	B	B ¹⁾
FKM	F	F	-
DEPA nopped S ⁴	S	-	-
PTFE	T	T	T
DEPA nopped E ⁴	Z	-	-
Acciaio inox	-	R	R
NBR con nucleo	-	-	Y ¹⁾
NRS con nucleo	-	-	V ¹⁾

1) Non per formato 15 (Altre opzioni materiali disponibili su richiesta)

Luci prodotto / Orientamento collettori multi-luce						
Lucente di scarico						
D1 D2 D3 D4 D5						
(mandata verso l'alto) (mandata lato opposto ammissione aria) (mandata lato destro / vista verso ammissione aria) (mandata stesso lato ammissione aria) (mandata lato sinistro / vista verso ammissione aria)						
Lucente di aspirazione	S1 (ammissione dal basso)	A	B	C	O ¹⁾	P
	S2 (ammissione allineata con ammissione aria)	D	-	E	Q ¹⁾	R
	S3 (ammissione lato destro / vista verso ammissione aria)	F	G	H	T ¹⁾	U
	S4 (ammissione lato opposto ammissione aria)	I	J	K	W ¹⁾	X
	S5 (ammissione lato sinistro / vista verso ammissione aria)	L	M	N	Y ¹⁾	Z

Luci prodotto / Orientamento collettori a luce singola			
Lucente di scarico			
D2 D4			
(mandata lato opposto ammissione aria) (mandata stesso lato ammissione aria)			
Lucente di aspirazione	S2 (ammissione allineata con ammissione aria)	1	2
	S4 (ammissione lato opposto ammissione aria)	3	4



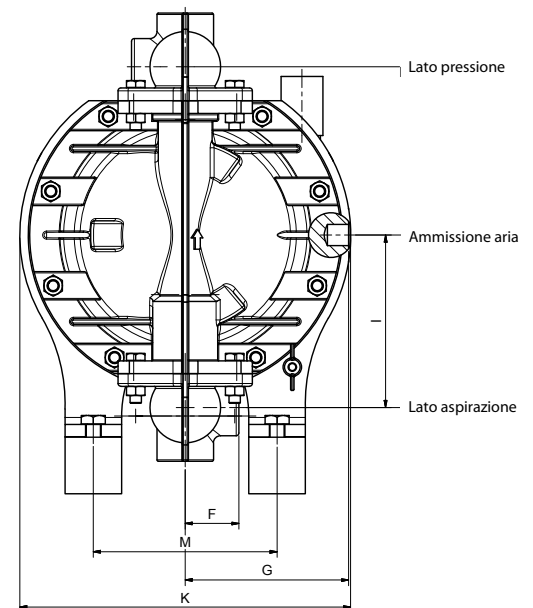
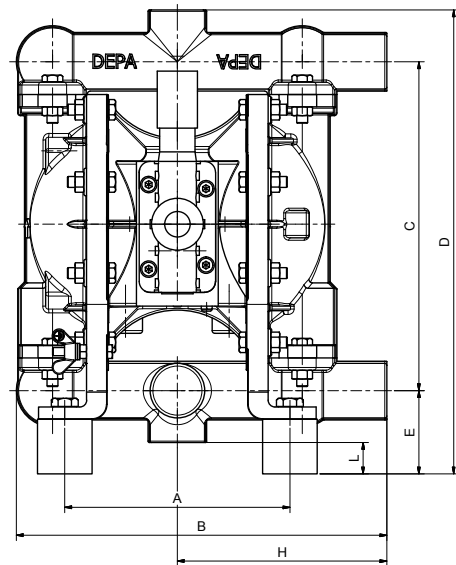
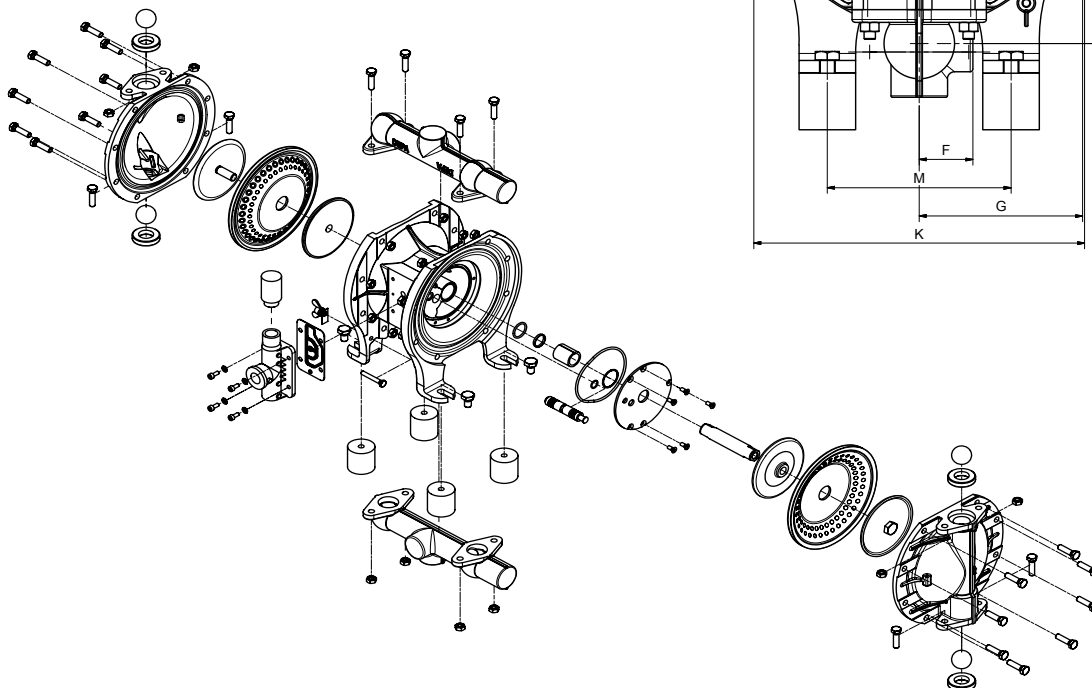
1) Non valido per DH15/DH25 con AirSave System

Dimensioni multi-luce

Dimensioni (mm)	Dimensioni				
	15	25	40	50	80
A	136	165	182	243	296
B	207	272	370	502	568
C	180	241	307	414	522
D	266	340	437	572	717
E	52	61	80	88	105
F	34	38	50	70	90
G	99	116	116	120	120
H	116	154	206	275	340
I	89	122	155	296	367
K	174 (186) ¹⁾	234	266	351	434
L	18	23	30	18	15
M	105	134	165	226	280
Alimentazione valvola interna (pollici)	G 3/8"		G 3/4"		
Alimentazione aria AirSave System (valvola M) (pollici)	G 1/2"		-		

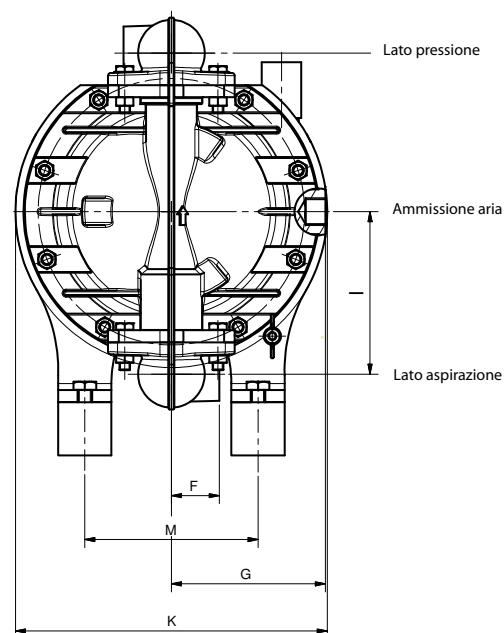
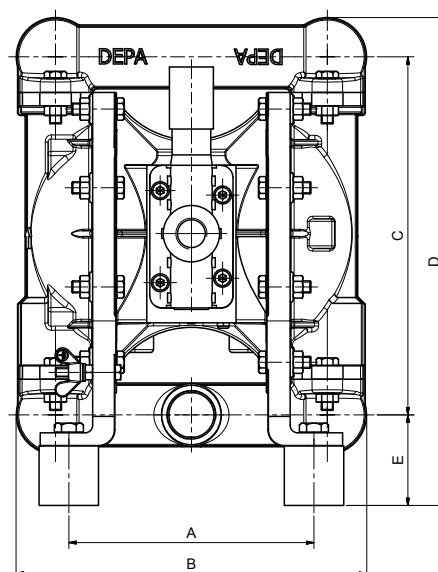
1) DEPA® AirSave System esterno

Vista esplosa

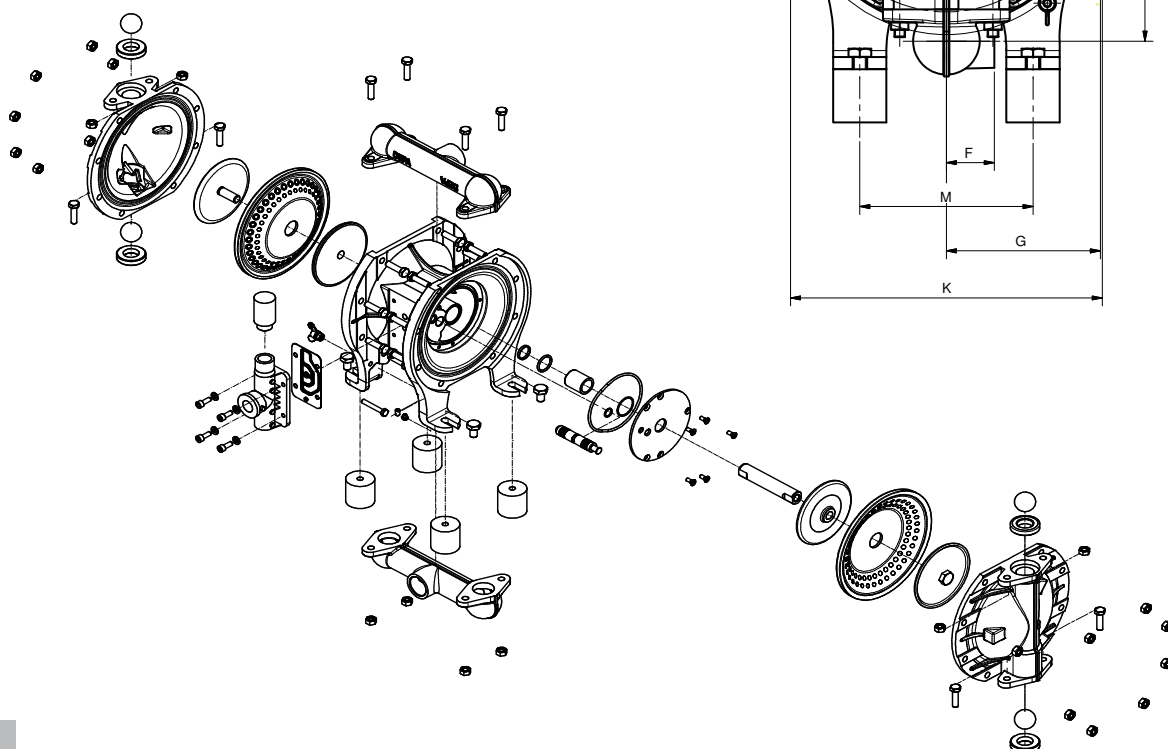


Dimensioni singola luce

Dimensioni (mm)	Dimensioni				
	15	25	40	50	80
A	136	165	182	243	296
B	181	236	328	455	562
C	180	241	307	414	522
D	252	329	418	543	682
E	52	61	80	88	105
F	34	38	50	70	90
G	99	116	116	120	120
H	116	154	206	275	340
I	89	122	155	296	367
K	174	234	266	351	434
M	105	134	165	226	280
Alimentazione valvola interna (pollici)	G 3/8"			G 3/4"	
Alimentazione aria AirSave System (valvola M) (pollici)	G 1/2"			-	



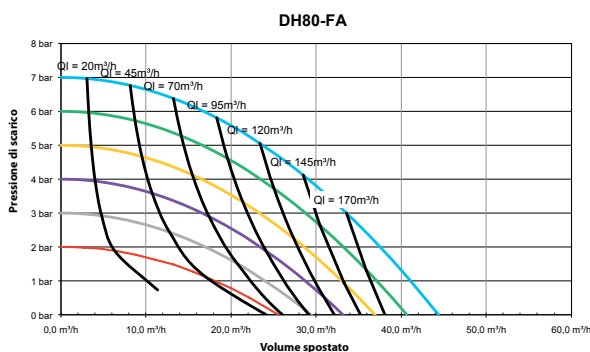
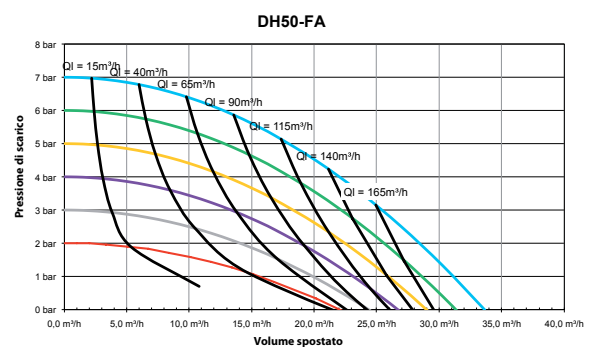
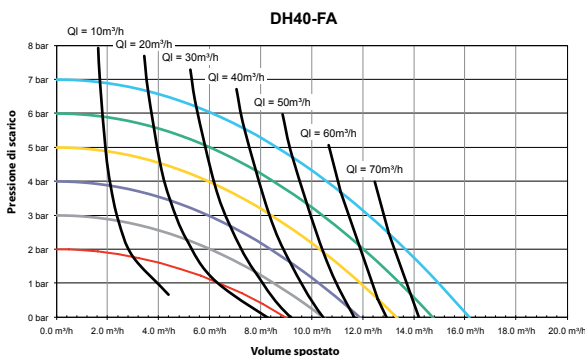
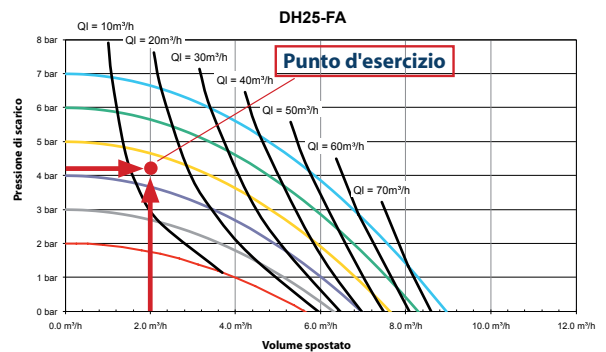
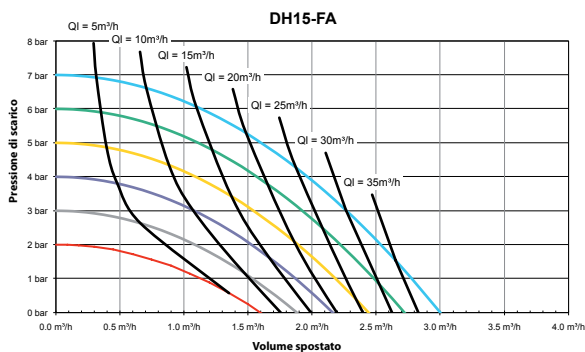
Vista esplosa



Curve di prestazioni

Esempio per tipo di pompa

Si richiede una portata di 2 m³/h ad una pressione di scarico di 4 bar. Per questa applicazione si raccomanda la DH25. La pressione aria richiesta è di 4,3 bar. Questo è pari ad un consumo d'aria pari a 13m³/h (tra Ql = 10 m³/h e Ql = 20 m³/h).



Le curve sono basate solo sulla valvola d'aria interna.
Si noti che non vi è alcun impatto sulle prestazioni tra collettori singoli e multi-luce.

DEPA®

Crane ChemPharma & Energy

Crane Process Flow Technologies GmbH

Heerdter Lohweg 63-71

40549 Düsseldorf, Germania

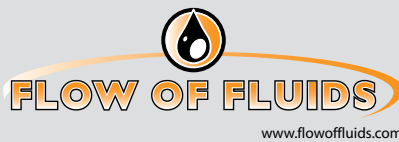
Tel.: +49 211 5956-0

E-mail: depa@cranecpe.com

www.cranecpe.com

www.depapumps.com

CRANE®



brands you trust.



COMPAC-NOZ®



DEPA®

ELRO® DUO-CHEK®



**KROMBACH
ARMATUREN**

NOZ-CHEK®



RESISTOFLEX®



Saunders®
the science inside

STOCKHAM®



UNI-CHEK®

w.ta.®

XOMOX®

Crane Co. e le sue sussidiarie declinano qualsiasi responsabilità per eventuali informazioni errate riportate in cataloghi, brochure, altre pubblicazioni stampate e siti Web Crane Co. si riserva il diritto di apportare, senza alcun preavviso, modifiche ai propri prodotti, inclusi quelli già ordinati, posto che tali modifiche siano possibili senza dover cambiare le specifiche già concordate. Tutti i marchi che compaiono in questa pubblicazione sono di proprietà di Crane Co o sue sussidiarie. Il logotipo Crane e i marchi Crane, in ordine alfabetico, (ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA®, e XOMOX®) sono marchi registrati di Crane Co. Tutti i diritti riservati.