

# DEPA®

Systeme AirSave DEPA®

[www.depapumps.com](http://www.depapumps.com)

Le Systeme AirSave DEPA® offre de nombreuses fonctionnalités et avantages, notamment :

**1 Une conception innovante et robuste**

La conception innovante et robuste am elior e le rendement énergétique et prolonge la durée de vie. Le système offre des performances exceptionnelles et fonctionne à une faible pression de démarrage avec pratiquement aucune fuite interne.

**2 Les coûts de fonctionnement**

Des temps d'arrêt pour maintenance plus courts et un nombre de pièces de rechange réduit diminuent les coûts de fonctionnement.

**3 Utilisable pour une large gamme d'application**

Utilisable pour une large gamme d'application le système AirSave est compatible avec les pompes DEPA® de la gamme DL, tailles 15/25/40 en polypropylène et de la gamme DH en aluminium, tailles 15/25/40. Conforme à la réglementation ATEX en combinaison avec les pompes DEPA® certifiées ATEX.



**CRANE**®

[www.cranecpe.com](http://www.cranecpe.com)

## Système AirSave DEPA®

### Caractéristiques du produit

- **Réduction des coûts énergétiques**  
Un taux de fuite pratiquement nul et une pression de démarrage de 0,5 bar permettent à la pompe pneumatique à double membrane (AODD) de réduire sa consommation d'air
- **Longue durée de vie et fonctionnement en continu**  
Jusqu'à 50 millions de cycles, ne se bloque pas en cas de givrage
- **Design compact**  
Peu de composants et ne nécessite aucune lubrification
- **Boîtier en polyamide**  
Haute résistance mécanique
- **Entraînement à air optimisé et silencieux**
- **Fonctionnement en continu optimisé et harmonieux**

### Plage de pression

Pression de service maximale de 7 bar

### Tailles

Type	15 (1/2")	25 (1")	40 (1 1/2")
DL-PM	●	●	●
DL-PP	●	●	●
DL-PL	●	●	●
DH-FA	●	●	●



Pompe DEPA® DL en polypropylène (conducteur) avec Système AirSave



Pompe DEPA® DH® en aluminium avec Système AirSave

### Température

En fonction des spécifications de la pompe

### Directives appliquées

- En conformité avec la directive ATEX 94/9/CE, groupe d'appareils II, catégorie 2GD, groupe d'explosion IIB Tx
- En conformité avec la directive Machines 2006/42/CE

Groupe d'appareil	Catégorie d'appareil		Atmosphère explosive		Groupe d'explosion*		
			G	D	IIA	IIB	IIC
I	M1	-	-	-	-	-	-
	M2	-	-	-	-	-	-
II	1	-	-	-	-	-	-
	2	●	●	●	●	●	-

● disponible - non disponible

\* Uniquement en combinaison avec une pompe certifiée ATEX La classe de température est indiquée par rapport à la température du fluide.

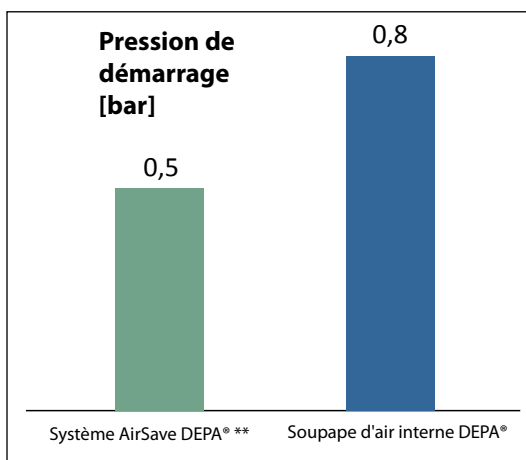


Conforme ATEX II  
2GD IIB Tx



### Performance

Les pompes DEPA® avec système AirSave sont en mesure de démarrer à une pression de démarrage très basse. La pression d'air est directement convertie en énergie mécanique avec un minimum de pertes.



\*\*applicable uniquement pour certaines combinaisons d'élastomères

### Crane ChemPharma & Energy, DEPA®