DEPA®

DEPA® AirSave System

www.depapumps.com

Das DEPA® AirSave System bietet eine Vielzahl an Eigenschaften und Vorteilen:

1. **Innovatives und robustes Designkonzept**
   Ein innovatives und robustes Designkonzept steigert die Energieeffizienz und Langlebigkeit der Pumpe. Das DEPA® AirSave System zeichnet sich durch eine herausragende Performance aus, es arbeitet mit einem niedrigen Anfahrdruck und praktisch leckagefrei.

2. **Wirtschaftlicher Betrieb der Pumpe**
   Kurze Wartungs-Stillstandszeiten und eine verringerte Anzahl der vorzuhaltenden Ersatzteile senken die Betriebskosten.

3. **Einsetzbar in einem breiten Anwendungs-spektrum**
   Das AirSave System ist mit der DEPA® DL-Serie in Polypropylen, Größen 15/25/40, und mit der DH-Serie in Aluminium, Größen 15/25/40, kompatibel. ATEX-konform in Verbindung mit ATEX-konformen DEPA® Pumpen.

CRANE®

www.cranecpe.com

DEPA® AirSave System

Produkteigenschaften

- **Reduzierter Energieverbrauch**
  Die minimale Leckagerate und der niedrige Anfahrdruck von 0,5 bar der Druckluft-Membranpumpen verkürzen die Anfahrzeit bei gleichzeitig geringem Luftverbrauch
- **Sicherer und langlebiger Betrieb**
  Bis zu 50 Mio. Lastspiele erreichbar; das Ventil schaltet auch bei Vereisung
- **Kompakte Bauform**
  Nur wenige Bauteile nötig; schmiermittelfrei
- **Kompaktes Polyamid-Gehäuse**
  Gewährleistet hohe Festigkeit
- **Ruhiger und optimierter Luftstrom**
- **Gleichmäßige Taktung**

Druckbereich

Maximaler Betriebsdruck 7 bar

Größen

Typ	15 (½")	25 (1")	40 (1 ½")
DL-PM	●	●	●
DL-PP	●	●	●
DL-PL	●	●	●
DH-FA	●	●	●

DEPA® DL Polypropylen (leitfähig) Pumpe mit AirSave System

DEPA DH® Aluminiumpumpe mit AirSave System

Temperaturbereich

Gemäß der Pumpenspezifikation

Zertifizierungen

- ATEX-Konformität gemäß Richtlinie 2014/34/EU, Gerätegruppe II, Kategorie 2GD, Explosionsgruppe IIB Tx (II 2 GD IIB Tx)
- Konform mit der Maschinenrichtlinie 2006/42/EU

Geräte-gruppe	Geräte-kategorie		Explosionsfähige Atmosphäre		Explosionsgruppe*		
			G	D	IIA	IIB	IIC
I	M1	-	-	-	-	-	-
	M2	-	-	-	-	-	-
II	1	-	-	-	-	-	-
	2	●	●	●	●	●	-

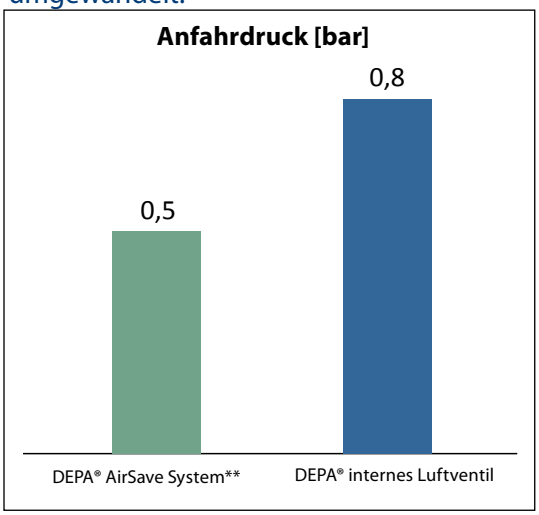
● verfügbar - nicht verfügbar

** Nur in Verbindung mit Atex-zertifizierten Pumpen. Die Temperaturklasse wird mit der Fluidtemperatur angegeben.*

ATEX-Konformität
II 2GD IIB Tx

Leistung

DEPA® Pumpen mit AirSave System können bereits bei niedrigem Anfahrdruck betrieben werden. Der Luftdruck wird mit minimalsten Verlusten in mechanische Energie umgewandelt.



*** nur geeignet bei Verwendung mit bestimmter Elastomer-Innenausstattung der Pumpe*

CPE-DEPA-AIRSAVE-FL-DE-A4-2016_08_31
Edition 08/2016

Crane Process Flow
Technologies GmbH
Heerdter Lohweg 63-71
40549 Düsseldorf, Germany
Tel.: +49 211 5956 0
Fax: +49 211 5956 111
www.depapumps.com
www.cranecpe.com

Crane ChemPharma & Energy, DEPA®

Crane Co. sowie deren Tochtergesellschaften übernehmen keine Verantwortung für etwaige Fehler in Katalogen, Broschüren, sonstigen Druckerzeugnissen und Information auf Webseiten. Crane Co. behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne Ankündigung zu ändern. Wenn nicht anders angegeben, gilt dies auch für Produkte, die bereits bestellt wurden, sofern die Änderungen vorgenommen werden, ohne dass eine Änderung an bereits vereinbarten Spezifikationen erforderlich wird. Alle im vorliegenden Material verwendeten Markenzeichen sind Eigentum von Crane Co. und den dazu gehörigen Tochterfirmen. Crane sowie die Marken von Crane und deren Schriftzüge, in alphabetischer Reihenfolge (ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DEPA®, DUO-CHEK®, ELRO®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, WTA® und XOMOX®) sind eingetragene Warenzeichen von Crane Co. Alle Rechte vorbehalten.