

DEPA®

DEPA® AirSave 系统

www.depapumps.com

DEPA® AirSave 系统提供许多关键特性和优势，包括：

- ① 创新且稳固的设计
创新且稳固的 DEPA® AirSave 设计，提高了泵的能效和使用寿命。它性能出色，启动压力低，无泄漏。
- ② 运行经济，维护少
更少的宕机维护时间和零部件数量，降低了运营成本。
- ③ 规格多元化，适用于广泛的应用
规格多元化，适用于广泛的应用。AirSave 系统兼容 DEPA® 型号 DL 系列 15/25/40 尺寸的聚丙烯泵和 15/25/40 尺寸的 DH 系列铝泵。若同 DEPA ATEX 防爆泵配合使用，则符合 ATEX 防爆要求。



CRANE

www.cranecpe.com

DEPA® AirSave 系统

产品特性

- 降低能源消耗
几乎无泄漏，启动压力为 0.5 bar，使得气动双隔膜泵（AODD）仅使用较少的耗气量，就可以更快地启动运行
- 运行安全，使用寿命长
高达 5000 万次循环，即使结冰也不停机
- 紧凑型设计
需要的零部件少，无需润滑剂
- 聚酰胺外壳
机械强度高
- 安静和优化的空气驱动
- 和谐、连续的泵运行

压力范围

最大工作压力为 7 bar

尺寸

型号	15 (½")	25 (1")	40 (1 ½")
DL-PM	●	●	●
DL-PP	●	●	●
DL-PL	●	●	●
DH-FA	●	●	●



带 AirSave 系统的 DEPA® DL 聚丙烯（传导性）泵



带 AirSave 系统的 DEPA® DH 铝泵

温度

取决于泵的规格

应用规范

- ATEX防爆，符合，设备组 II，类别 2GD，爆炸组别 IIB Tx (II 2 GD IIB Tx)
- 符合 2006/42/EC

设备组	设备类别		爆炸性环境		爆炸组别*		
			G	D	IIA	IIB	IIC
I	M1	-	-	-	-	-	-
	M2	-	-	-	-	-	-
II	1	-	-	-	-	-	-
	2	●	●	●	●	●	-

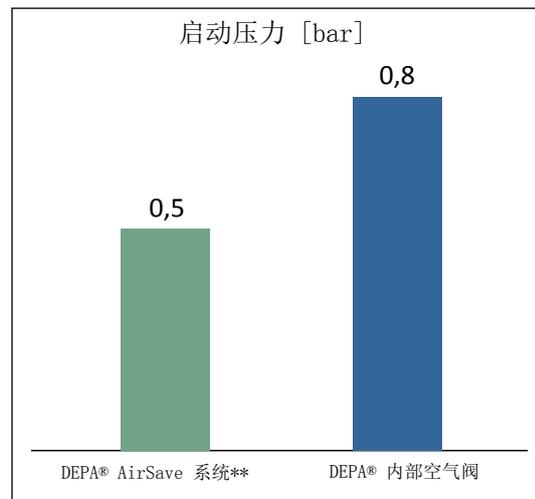
● 可用 - 不可用

* 仅限与通过 Atex 认证的泵一起使用。温度级别是指流体温度。



性能

带有 AirSave 系统的 DEPA® 泵能够在较低启动压力下启动。空气压力以最小的损失直接转化为机械能。



**仅适用于与某些弹性体组合物共同使用的情况