



## WESENTLICHE EIGENSCHAFTEN DER FALTENBALG-ABSPERRVENTILE



### GERINGERER WÄRMEVERLUST

Die technisch weiterentwickelte Konstruktion sorgt für erstklassige Wärmeübertragungseigenschaften und ermöglicht dadurch eine starke Reduzierung des Wasserstoffverlusts.



### HÖHERE DURCHFLUSSMENGE

Innovative Ventilkonstruktion (Standard- und Sonderausführung mit Heizmantel) erhöht die Fördermenge in Ihrer Anwendung und verkürzt die Dauer der Flüssigkeitsübertragung.



### REPARATUR OHNE AUSBAU

Wartung im eingebauten Zustand durch einzigartiges System zum Austausch der Patrone und Bewältigung selbst komplexester Herausforderungen bei gleichzeitig minimaler Stillstandzeit.

## CRANE CRYOFLO® vs. Wettbewerb Jährliche Kostenersparnis

Im Modell werden die typischen Kosten für das Umfüllen von Flüssigwasserstoff und den Produktverlust ausgehend von einem 1.5"-BSGV (Faltenbalg-Absperrventil), einer täglichen Dauer der Tankumfüllung von 4 Stunden dargestellt, wobei ein Basispreis für den Flüssigwasserstoff von 9,00 USD/kg angenommen wird.

**TYPISCHE LÖSUNGEN**  
Kosten/Jahr  
**\$150,000**

Für Medienverlust und Flüssigkeitstransfer



TYPISCHE LÖSUNGEN



FÜHREND IN IHRER KLASSE



CRANE CRYOFLO®  
EIN PLUS AN LEISTUNG

**NEU!**  
**CRANE CRYOFLO®**  
Ersparnis/Jahr  
**\$24,000/Tank**

Optimalere Fließeigenschaften und weniger Austritt von Medien durch verbesserte Effizienz bei der Wärmeübertragung

CRANE CHEMPHARMA & ENERGY  
4526 Research Forest Drive,  
Suite 400, The Woodlands, TX  
77381  
USA  
Tel.: +1-936-271-6500

Crane Co. und deren verbundene Unternehmen übernehmen keine Verantwortung für etwaige Fehler in Katalogen, Broschüren, sonstigen Druckerzeugnissen und Informationen auf Webseiten. Crane Co. behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne Ankündigung zu ändern. Sofern nicht anders angegeben, gilt dies auch für Produkte, die bereits bestellt wurden, sofern die Änderungen vorgenommen werden, ohne dass eine Änderung an bereits vereinbarten Spezifikationen erforderlich wird. Alle eingetragenen Warenzeichen in dieser Dokumentation sind Eigentum von Crane Co. oder deren verbundener Unternehmen. Crane sowie die Marken von Crane und deren Schriftzüge CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, CRANE CRYOFLO™, DEPA® & ELRO®, DOPAK®, DUO-CHEK®, FLOWSEAL®, GYROLOK®, GO REGULATOR®, HOKE®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, RESISTOFLEX®, REVO®, SAUNDERS®, STOCKHAM®, TEXAS SAMPLING®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, VALVES®, WESTLOCK CONTROLS®, WTA®, and XOMOX® sind eingetragene Warenzeichen von Crane Co. Alle Rechte vorbehalten.

CRANE

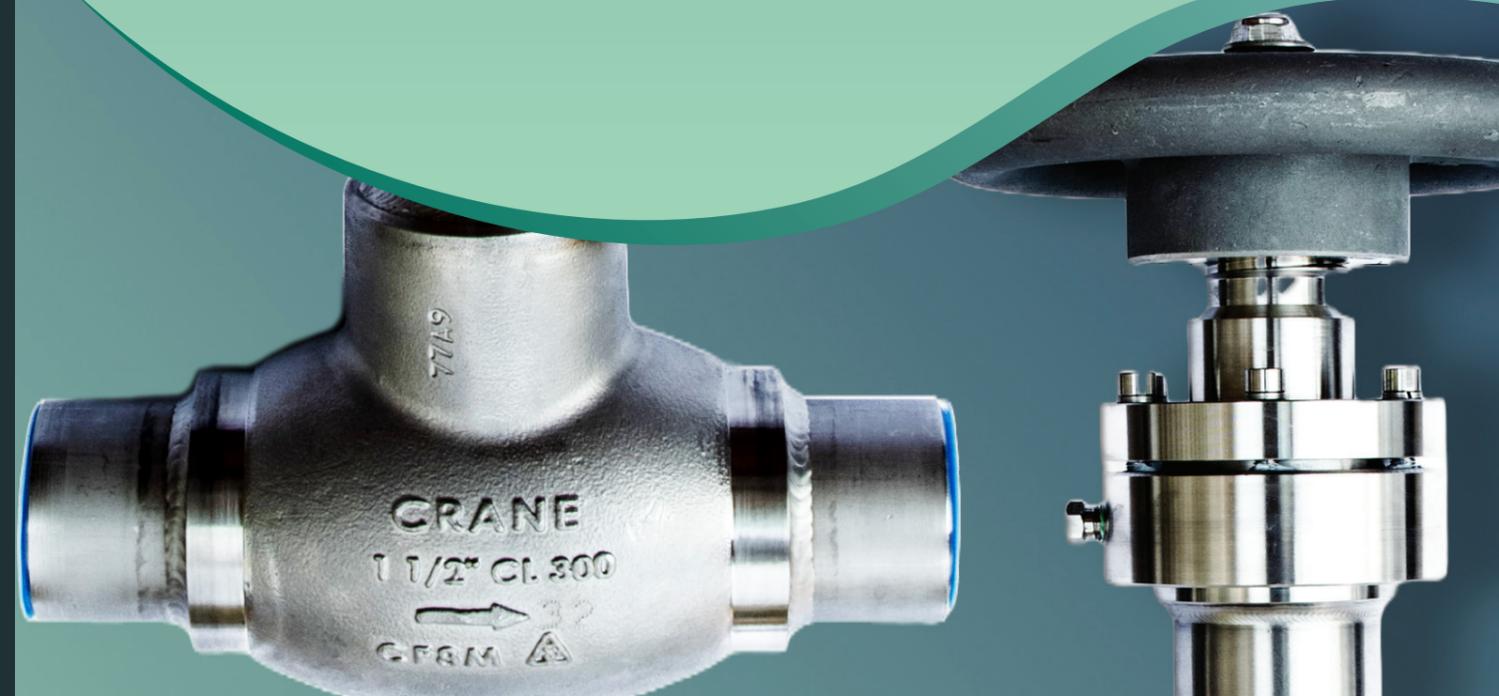
# CRYOFLO<sup>®</sup> H<sub>2</sub>

Keeping Cryogenics Cool

## CRYOFLO® Faltenbalg-Absperrventil für Flüssigwasserstoff

ROHRLEITUNGS-, ARMATUREN- UND FITTING-LÖSUNGEN FÜR WASSERSTOFF

[www.cranecryoflo.com](http://www.cranecryoflo.com)

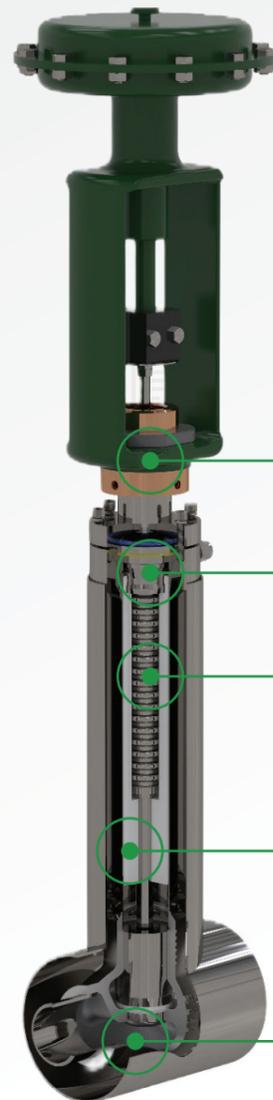


## CRANE CRYOFLO® FALTENBALG-ABSPERRVENTIL IN T-AUSFÜHRUNG

CRANE CRYOFLO® Faltenbalg-Absperrventile in T-Ausführung nutzen die Vorzüge dieser leakagefrei konstruierten Armaturen und stoppen dadurch den Verlust von Wasserstoff durch Minimierung des Wärmeübergangs und Reduzierung von Durchflussverzögerungen in den Rohrleitungen bei Flüssigkeitstransferanwendungen.

- ✓ **Nennweiten**
  - ½" to 6" NPS
- ✓ **Nenndrücke**
  - 300 psi MAWP
- ✓ **Konfigurationsmöglichkeiten**
  - Mit oder ohne Vakuummantel
  - Verlängertes Gehäuseoberteil/Wellenverlängerung nach MSS-SP-134
  - Kundenspezifische Verlängerung von Gehäuseoberteil/Welle möglich
  - Geeignet für den Einsatz in einer Cold Box
- ✓ **Typische Anwendungsbereiche**
  - Produktion, Transport, Umfüllung und Lagerung von Wasserstoff und anderer kryogener Medien

\*Technische Daten beziehen sich auf beide Ventile.



Einfache Umrüstung von Handbetätigung auf Antrieb

Effiziente Wartung im eingebauten Zustand durch einzigartiges System zum Austausch der Kartusche

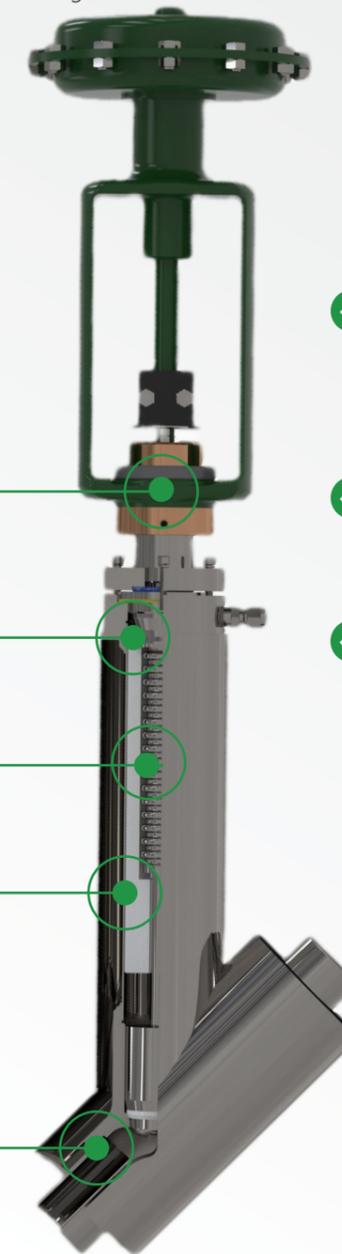
Hohe Lebensdauer durch bewährte Faltenbalgkonstruktion

Vakuumsperre und weiterentwickelte Konstruktion minimieren Wärmeverlust und Verdampfen des Mediums

Innovative Ventilkonstruktion erhöht die Fördermenge und erfüllt gleichzeitig höchste Anforderungen an blasendichte Absperrung

## CRANE CRYOFLO® FALTENBALG-ABSPERRVENTIL IN SCHRÄGSITZAUSFÜHRUNG

Das CRANE CRYOFLO® Faltenbalg-Absperrventil zeichnet sich durch einen geringeren Druckverlust, hohe Dichtheit und längere Lebensdauer aus, was insgesamt zu einer verbesserten Effizienz beiträgt.



- ✓ **Betätigungsvariante**
  - Handbetätigung
  - Pneumatikantrieb
  - Elektroantrieb
- ✓ **Anschlüsse**
  - Flansche
  - Schweißenden
- ✓ **Compliance**
  - MSS-SP-134
  - ISO 15848
  - Fire-Safe-Ausführung
  - Sauerstoffreinigung optional nach per CGA G-4.1

\*Technische Daten beziehen sich auf beide Ventile.

**Für den Einsatz mit LH2 und anderen wichtigen Industriegasen wie LIN, LOX, LAR, LHe und LNG. Betriebstemperaturbereich bis -253 °C (-423 °F)**

Durchschnittliche Lieferzeit bei Standardkonfigurationen: 6 bis 8 Wochen.

Weitere Informationen:

